

SRD VA

Режещ пръстен

Свойства

Конструкция	режещ пръстен
Стандарт	DIN 3861 форма B
Материал	благородна стомана



Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

Обозначение	Конструктивна поредица	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL VA	LL	4	6,0
SRD 06 LL VA	LL	6	7,0
SRD 08 LL VA	LL	8	7,0
SRD 06 VA	L / S	6	9,5
SRD 08 VA	L / S	8	9,5
SRD 10 VA	L / S	10	10,0
SRD 12 VA	L / S	12	10,0
SRD 14 VA	S	14	10,0
SRD 15 VA	L	15	10,0
SRD 16 VA	S	16	10,5
SRD 18 VA	L	18	10,0
SRD 20 VA	S	20	12,5
SRD 22 VA	L	22	10,5
SRD 25 VA	S	25	12,5
SRD 28 VA	L	28	10,5
SRD 30 VA	S	30	13,0
SRD 35 VA	L	35	13,0
SRD 38 VA	S	38	13,5
SRD 42 VA	L	42	13,0

конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък - PN = номинално налягане PB = макс. работно налягане - Ø d2 = външен диаметър на тръбата

Варианти на продукта

SRD	Режещ пръстен, стомана
SRD MG	Режещ пръстен, месинг