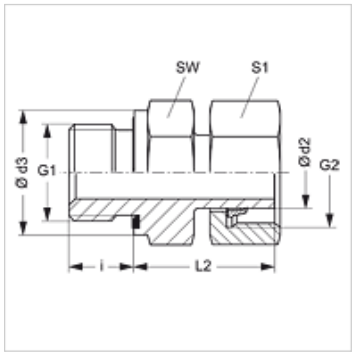
AVR ED MG

Резбово съединение с холендър

Свойства

Съединение 1	външна резба BSP цилиндрична
Форма на уплътнение 1	форма E
Съединение 2	метрична гаечна резба
Форма на уплътнение 2	тръбен накрайник с режещ пръстен
Конструкция	резбово съединение с холендър
Модификация	права
Стандарт	DIN 2353 ISO 8434-1
Обем на доставката	тръбен накрайник с холендрова гайка и предварително монтиран режещ пръстен
Материал	месинг





Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

Обозначение	Конструктивна поредица	Работно налягане bar	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S1
AVR NW 04 L ED MG	L	PN 200	6	G 1/8" -28	M 12 x 1,5	14,0	8	24,5	14	14
AVR NW 06 L ED MG	L	PN 200	8	G 1/4" -19	M 14 x 1,5	18,7	12	29,5	19	17
AVR NW 08 L ED MG	L	PN 200	10	G 1/4" -19	M 16 x 1,5	18,7	12	27,5	19	19
AVR NW 10 L ED MG	L	PN 200	12	G 3/8" -19	M 18 x 1,5	22,0	12	34,0	22	22
AVR NW 13 L ED MG	L	PN 200	15	G 1/2" -14	M 22 x 1,5	26,7	14	32,0	27	27
AVR NW 20 L ED MG	L	PN 100	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	32,0	16	32,5	32	36

конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък – PN = номинално налягане PB = макс. работно налягане – Ø d2 = външен диаметър на тръбата

Варианти на продукта

AVR ED	Резбово съединение с холендър, стомана
AVR ED VA	Резбово съединение с холендър, благородна стомана

Резервни части

WD	Меко уплътнение за резбови съединения ED

Въпреки най-старателната проверка не са изключени грешки и ние не поемаме гаранция за съдържащите се данни.