DTM VA

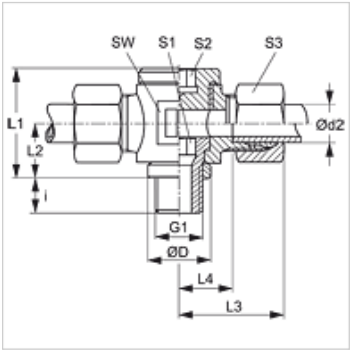
Завъртащо се резбово съединение, без дросел, форма T

HANSA-FLEX

Свойства

Съединение 1	метрична външна резба цилиндрична
Форма на уплътнение 1	пръстен с уплътнителен ръб
Съединение 2 + 3	метрична външна резба цилиндрична
Форма на уплътнение 2 + 3	24° вътрешен конус
Конструкция	завъртащо се резбово съединение без дросел
Модификация	форма T
Стандарт	DIN 3865
Обем на доставката	щуцер с холендрова гайка и режещ пръстен
Материал	благородна стомана





Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

Обозначение	Конструктивна поредица	Работно налягане bar	Ø d2 (mm)	G1	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	SW (mm)	S1	S2	S3
DTM NW 04 HL VA	L	PN 160	6	M 10 x 1	14	8	24	12	27	12,0	19	6	6	14
DTM NW 06 HL VA	L	PN 160	8	M 12 x 1,5	17	12	27	14	28	13,0	22	6	6	17
DTM NW 08 HL VA	L	PN 100	10	M 14 x 1,5	19	12	30	15	30	15,0	22	8	8	19
DTM NW 10 HL VA	L	PN 100	12	M 16 x 1,5	21	12	36	18	32	17,5	27	10	10	22
DTM NW 13 HL VA	L	PN 100	15	M 18 x 1,5	23	12	39	19	35	20,0	30	12	12	27
DTM NW 16 HL VA	L	PN 100	18	M 22 x 1,5	27	14	41	20	37	20,5	32	14	14	32
DTM NW 20 HL VA	L	PN 100	22	M 26 x 1,5	31	16	46	22	41	24,5	36	17	17	36
DTM NW 25 HL VA	L	PN 100	28	M 33 x 2	39	18	58	29	46	29,5	46	22	22	41
DTM NW 32 HL VA	L	PN 63	35	M 42 x 2	49	20	69	33	55	33,0	55	27	27	50
DTM NW 40 HL VA	L	PN 63	42	M 48 x 2	55	22	84	41	63	40,0	70	32	32	60

конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък – PN = номинално налягане PB = макс. работно налягане – Ø d2 = външен диаметър на тръбата

Варианти на продукта

DTM	Завъртащо се резбово съединение, без дросел, форма T, стомана
XDTM VA	Завъртащо се резбово съединение, без дросел, форма T, благородна стомана

Въпреки най-старателната проверка не са изключени грешки и ние не поемаме гаранция за съдържащите се данни.