

Свойства

Съединение 1	метрична външна резба конусовидна
Форма на уплътнение 1	уплътняващ резбата
Съединение 2 + 3	метрична външна резба цилиндрична
Форма на уплътнение 2 + 3	24° вътрешен конус
Конструкция	резбово съединение с холендър
Модификация	форма Т
Стандарт	DIN 2353 ISO 8434-1
Обем на доставката	щуцер с холендрова гайка и режещ пръстен
Материал	стомана
Повърхностно защитно покритие	с галванично покритие



Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

Обозначение	Конструктивна поредица	Работно налягане bar	Външен Ø на тръбата (mm)	G	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW (mm)	S3 (mm)
ТМ 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	21	11,0	17	9	10
ТМ 05 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	21	11,0	17	9	10
ТМ 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	21	9,5	17	9	12
ТМ 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	23	11,5	20	12	14
ТМ NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	27	12,0	20	12	14
ТМ NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	29	14,0	26	12	17
ТМ NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	30	15,0	27	14	19
ТМ NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	32	17,0	28	17	22
ТМ NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	36	21,0	32	19	27
ТМ NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	40	23,5	36	24	32
ТМ NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	31	16,0	26	12	17
ТМ NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	32	17,0	27	14	19
ТМ NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	34	17,5	28	17	22
ТМ NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	38	21,5	28	19	24
ТМ NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	40	22,0	32	19	27
ТМ NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	43	24,5	32	24	30

Ø = външен диаметър на тръбата – PN = номинално налягане – PB = макс. работно налягане – конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък

Варианти на продукта

ТМК VA Резбово съединение с холендър, форма Т, благородна стомана