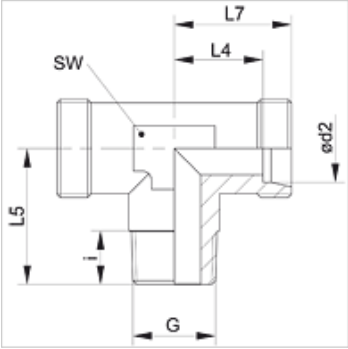
XTMK

Резбово съединение с холендър, форма T

HANSA FLEX

Свойства

Съединение 1	метрична външна резба конусовидна
Форма на уплътнение 1	уплътняващ резбата
Съединение 2 + 3	метрична външна резба цилиндрична
Форма на уплътнение 2 + 3	24° вътрешен конус
Конструкция	резбово съединение с холендър
Модификация	форма T
Стандарт	DIN 2353 ISO 8434-1
Обем на доставката	щуцер (без холендрова гайка и режещ пръстен)
Материал	стомана
Повърхностно защитно покритие	с галванично покритие



Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

Обозначение	Конструктивна поредица	Работно налягане bar	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XTM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XTM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XTM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XTM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	14,0	26	21	12
XTM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	15,0	27	22	14
XTM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	17,0	28	24	17
XTM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	21,0	32	28	19
XTM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	23,5	34	31	24
XTM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	16,0	26	23	12
XTM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	17,0	26	24	14
XTM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	17,5	27	25	17
XTM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	21,5	28	29	19
XTM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	22,0	32	30	19
XTM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	24,5	32	33	24

конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък – PN = номинално налягане PB = макс. работно налягане – Ø = външен диаметър на тръбата

Варианти на продукта

XTMK VA	Резбово съединение с холендър, форма T, благородна стомана
TMK	Резбово съединение с холендър, форма T, стомана

Въпреки най-старателната проверка не са изключени грешки и ние не поемаме гаранция за съдържащите се данни.