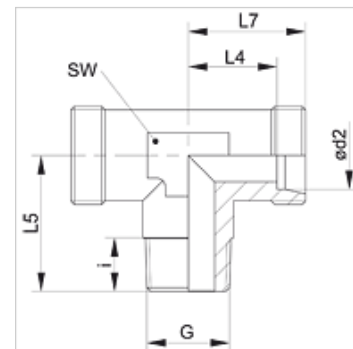


Свойства

Съединение 1	метрична външна резба конусовидна
Форма на уплътнение 1	уплътняващ резбата
Съединение 2 + 3	метрична външна резба цилиндрична
Форма на уплътнение 2 + 3	24° вътрешен конус
Конструкция	резбово съединение с холендър
Модификация	форма Т
Стандарт	DIN 3906
Обем на доставката	щуцер (без холендрова гайка и режещ пръстен)
Материал	благородна стомана



Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

Обозначение	Конструктивна поредица	Работно налягане bar	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XТМ 04 LL VA	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XТМ 04 LL 6 VA	LL	PN 100	4	M 6 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XТМ 06 LL VA	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XТМ 06 LL 6 VA	LL	PN 100	6	M 6 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XТМ 06 LL 8 VA	LL	PN 100	6	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XТМ 06 LL 10 VA	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XТМ 08 LL VA	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XТМ NW 04 HL VA	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XТМ NW 06 HL VA	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	14,0	26	21	12
XТМ NW 08 HL VA	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	15,0	27	22	14
XТМ NW 10 HL VA	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	17,0	28	24	17
XТМ NW 13 HL VA	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	21,0	32	28	19
XТМ NW 16 HL VA	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	23,5	34	31	24
XТМ NW 03 HS VA	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	16,0	26	23	12
XТМ NW 04 HS VA	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	17,0	26	24	14
XТМ NW 06 HS VA	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	17,5	27	25	17
XТМ NW 08 HS VA	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	21,5	28	29	19
XТМ NW 10 HS VA	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	22,0	32	30	19
XТМ NW 13 HS VA	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	24,5	32	33	24

конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък – PN = номинално налягане PB = макс. работно налягане – Ø = външен диаметър на тръбата

Варианти на продукта

XТМК	Резбово съединение с холендър, форма Т, стомана
ТМК VA	Резбово съединение с холендър, форма Т, благородна стомана