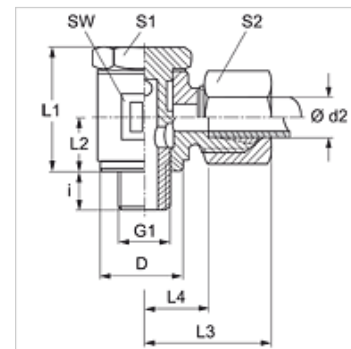


Свойства

| | |
|-------------------------------|--|
| Съединение 1 | метрична външна резба цилиндрична |
| Форма на уплътнение 1 | пръстен с уплътнителен ръб |
| Съединение 2 | метрична външна резба цилиндрична |
| Форма на уплътнение 2 | 24° вътрешен конус |
| Конструкция | завъртащо се резбово съединение |
| Модификация | ъгъл 90° |
| Стандарт | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Обем на доставката | щуцер с холендрова гайка и режещ пръстен |
| Материал | стомана |
| Повърхностно защитно покритие | с галванично покритие |



Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

| Обозначение | Конструктивна поредица | Работно налягане bar | Ø d2 (mm) | G1 | D (mm) | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | SW (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) |
|-----------------|------------------------|----------------------|--------------|------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| SWM 04 LL | LL | PN 100 | 4 | M 8 x 1 | 12,5 | 6,0 | 21,5 | 10 | 21 | 13,0 | 12 | 14 | 10 |
| SWM 05 LL | LL | PN 100 | 5 | M 8 x 1 | 14,5 | 6,0 | 21,5 | 10 | 22 | 11,5 | 14 | 14 | 12 |
| SWM 06 LL | LL | PN 100 | 6 | M 10 x 1 | 14,5 | 6,0 | 21,5 | 10 | 22 | 11,5 | 14 | 14 | 12 |
| SWM 08 LL | LL | PN 100 | 8 | M 10 x 1 | 14,5 | 6,0 | 21,5 | 10 | 23 | 12,5 | 14 | 14 | 14 |
| SWM NW 04 HL 12 | L | PN 250 | 6 | M 12 x 1,5 | 18,5 | 9,0 | 27,5 | 13 | 26 | 12,5 | 17 | 19 | 14 |

PN = номинално налягане PB = макс. работно налягане – конструктивна поредица: LL = много лек L = лек S = тежък – Ø d2 = външен диаметър на тръбата

Варианти на продукта

| | |
|--------|---|
| SWM VA | Завъртащо се резбово съединение, ъгъл 90°, благородна стомана |
| XSWM | Завъртащо се резбово съединение, ъгъл 90°, стомана |