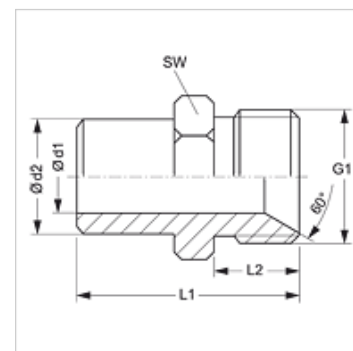


SA H VA

Приварено резбово съединение

| Свойства | |
|-----------------------|--|
| Съединение 1 | приварен накрайник |
| Съединение 2 | метрична външна резба цилиндрична |
| Форма на уплътнение 2 | 60° вътрешен конус |
| Конструкция | приварено резбово съединение |
| Модификация | права |
| Стандарт | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Обем на доставката | щуцер (без холендрова гайка и режещ пръстен) |
| Материал | благородна стомана |



Указание

Указания за монтаж, сглобяване, натоварване на налягане и допустими работни температури можете да видите от техническата информация за резбови тръбни съединения.

Артикул

| Обозначение | G1 | Ø d1 (mm) | Ø d2 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | SW (mm) |
|---------------|------------|--------------|--------------|------------|------------|------------|
| SA NW 04 H VA | M 12 x 1,5 | 3,5 | 6 | 24 | 10 | 12 |
| SA NW 06 H VA | M 14 x 1,5 | 4,5 | 8 | 25 | 10 | 14 |
| SA NW 08 H VA | M 16 x 1,5 | 6,0 | 10 | 25 | 10 | 17 |
| SA NW 10 H VA | M 18 x 1,5 | 8,0 | 14 | 25 | 10 | 19 |
| SA NW 13 H VA | M 22 x 1,5 | 10,5 | 17 | 27 | 12 | 22 |
| SA NW 16 H VA | M 26 x 1,5 | 13,0 | 21 | 28 | 12 | 27 |
| SA NW 20 H VA | M 30 x 1,5 | 15,5 | 25 | 28 | 12 | 30 |
| SA NW 25 H VA | M 38 x 1,5 | 21,0 | 30 | 30 | 14 | 41 |
| SA NW 32 H VA | M 45 x 1,5 | 28,0 | 38 | 31 | 14 | 46 |
| SA NW 40 H VA | M 52 x 1,5 | 35,0 | 44 | 32 | 14 | 55 |
| SA NW 50 H VA | M 65 x 2 | 45,0 | 57 | 36 | 17 | 65 |
| SA NW 60 H VA | M 78 x 2 | 55,0 | 64 | 36 | 17 | 80 |