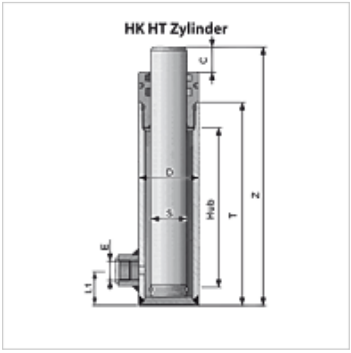
HK HT

Стандартни цилиндри с единично действие без закрепвания

Свойства

Изпълнение	плунжерен цилиндър without mounting elements
Работно налягане	макс. 200 bar (съгласно DIN EN 982)
Контролно налягане	макс. 240 bar (съгласно DIN EN 982)
Температурен диапазон	стандартно изпълнение -15 °C до +80 °C
Течности	HLP флуид
Материал	бутален прът: стомана 20MnV6 Chrom 25 Micron +/- 5 бутален прът: 120 часа устойчивост в тест NSS съгласно ISO 3768 водач на буталния прът: стомана 9SMn28 съединителен маслен щуцер: стомана 9SMn28 полирана цилиндрична тръба: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 дъно на цилиндъра: FE 510-A105 гайка: стомана 8UNI EN20898/2 уплътнение TPM: NBR бутало: стомана 9SMn28 уплътнение OR: NBR Fluorosil Viton уплътнение TSE-TTS-TTI/L: NBR + тъкан / полиуретан уплътнение GHM-GHK: NBR / полиуретан





Указание

скорост на буталото, отнесена към стандартни уплътнения: Макс. 25 м/мин - 0,42 м/сек.
Скорост на буталото в крайните положения: макс. 6 м/мин - 0,10 м/сек
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Описание

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Моля при избора, обработката и използването на цилиндрите вземете под внимание
предписанията
на EN ISO 4413 -Изисквания по техника на безопасност за системи, работещи с течности
и техните модули- както и определенията и изискванията към безопасността,
свързани със
законовите разпоредби.

Артикул

Обозначение	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Такт (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Тегло (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = бутален прът - диаметър

Въпреки най-старателната проверка не са изключени грешки и ние не поемаме гаранция за съдържащите се данни.