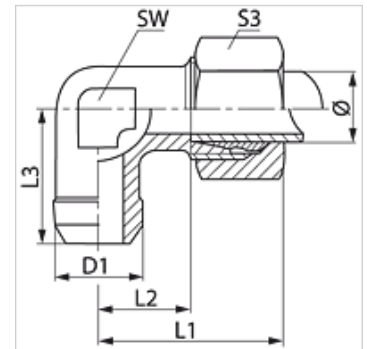


### Vlastnosti

<b>Přípoj 1</b>	Přivařovací hrdlo pro metrickou trubku
<b>Přípoj 2</b>	metrický vnější cylindrický závit
<b>Tvar těsnění 2</b>	Vnitřní kužel 24°
<b>Konstrukce</b>	Šroubení k přivaření
<b>Provedení</b>	úhel 90°
<b>Norma</b>	ISO 8434-1
<b>Obsah dodávky</b>	hrdlo s přesuvnou maticí a zářezným kroužkem
<b>Materiál</b>	Ocel
<b>Povrchová ochrana</b>	fosfátovaný a olejovaný (Znphr5f)



### Upozornění

Upozornění k montáži, vestavbě, tlakovému zatížení a povoleným provozním teplotám si prosím vyhledejte v technických dokumentacích fitinkových šroubení.

### Výrobek

Označení	Typová řada	Provozní tlak v barech	Vnější Ø trubky (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S3
WSA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	27	12,0	19	12	14
WSA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	29	14,0	23	12	17
WSA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	30	15,0	24	14	19
WSA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	32	17,0	25	17	22
WSA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	36	21,0	30	19	27
WSA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	40	23,5	33	24	32
WSA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	44	27,5	37	27	36
WSA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	47	30,5	42	36	41
WSA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	56	34,5	49	41	50
WSA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	63	40,0	61	50	60
WSA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	31	16,0	23	12	17
WSA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	32	17,0	24	14	19
WSA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	34	17,5	25	17	22
WSA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	38	21,5	29	17	24
WSA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	40	22,0	30	19	27
WSA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	43	24,5	33	24	30
WSA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	48	26,5	37	27	36
WSA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	54	30,0	42	36	46
WSA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	62	35,5	49	41	50
WSA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	72	41,0	57	50	60

typová řada: LL = velmi lehká L = lehká S = robustní - PN = nominální tlak PB = max. provozní tlak - Ø = vnější průměr trubky

### Varianty produktu

<b>WSA VA</b>	Šroubení k přivaření, úhel 90°, Ušlechtilá ocel
<b>XWSA</b>	Šroubení k přivaření, úhel 90°, Ocel