

### Vlastnosti

<b>Provedení</b>	plunžrový válec s upevňovacími prvky
<b>Provozní tlak</b>	max. 200 bar (podle DIN EN 982)
<b>Zkušební tlak</b>	max. 240 bar (podle DIN EN 982)
<b>Teplotní rozsah</b>	standardní provedení od -15 °C do +80 °C
<b>Média</b>	hydraulické kapaliny HLP
<b>Materiál</b>	Pístnice: ocel 20MnV6, chrom 25 mikronů ± 5 Pístnice Odolnost vůči korozi až 120 hodin při zkoušce neutrální solnou mlhou podle ISO 3768 Vedení pístnice: ocel 9SMn28 Hrdlo pro připojení vedení oleje: ocel 92Mn28 Leštěná válcová trubka: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Dno válce: FE 510-A105 Matice: ocel 8UNI EN20898/2 Těsnění TPM: NBR Píst: ocel 92Mn28 Těsnění OR: NBR víton s fluorokřemičitanem Těsnění TSE-TTS-TTI/L: NBR + tkanina/polyuretan Těsnění GHM-GHK: NBR/polyuretan



### Upozornění

rychlost pístu v poměru ke standardnímu těsnění: max. 25 m/min - 0,42 m/s

rychlost pístu v koncových polohách: max. 6 m/min - 0,10 m/s

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

### Popis

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Při výběru, zpracování a používání válců se řiďte hodnotami uvedenými v normě

ČSN EN ISO 4413 - Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na hydraulické systémy

a jejich součástí a hodnotami a bezpečnostními požadavky vyplývajícími z platných právních předpisů.

### Výrobek

Označení	Ø S (mm)	Zdvih (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Hmotnost (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = průměr pístnice