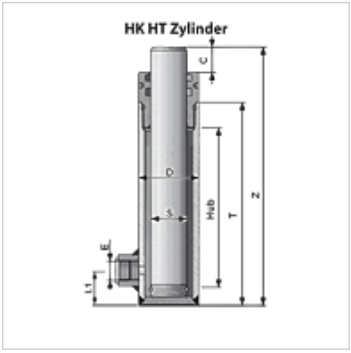
HK HT

Standardní válec jednočinný bez upevnění

Vlastnosti

Provedení	plunžrový válec without mounting elements
Provozní tlak	max. 200 bar (podle DIN EN 982)
Zkušební tlak	max. 240 bar (podle DIN EN 982)
Teplotní rozsah	standardní provedení od -15 °C do +80 °C
Média	hydraulické kapaliny HLP
Materiál	Pístnice: ocel 20MnV6, chrom 25 mikronů ± 5 Pístnice Odolnost vůči korozi až 120 hodin při zkoušce neutrální solnou mlhou podle ISO 3768 Vedení pístnice: ocel 9SMn28 Hrdlo pro připojení vedení oleje: ocel 92Mn28 Leštěná válcová trubka: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Dno válce: FE 510-A105 Matice: ocel 8UNI EN20898/2 Těsnění TPM: NBR Píst: ocel 92Mn28 Těsnění OR: NBR viton s fluorokřemičitanem Těsnění TSE-TTS-TTI/L: NBR + tkanina/polyuretan Těsnění GHM-GHK: NBR/polyuretan





Upozornění

rychlost pístu v poměru ke standardnímu těsnění: max. 25 m/min - 0,42 m/s
rychlost pístu v koncových polohách: max. 6 m/min - 0,10 m/s
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Popis

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Při výběru, zpracování a používání válců se řiďte hodnotami uvedenými v normě
ČSN EN ISO 4413 - Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na hydraulické systémy
a jejich součásti a hodnotami a bezpečnostními požadavky vyplývajícími z platných
právních předpisů.

Výrobek

Označení	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Zdvih (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Hmotnost (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = průměr pístnice

Navzdory nejpečlivější kontrole nemůžeme vyloučit chyby a nepřejímáme žádnou záruku za obsažené údaje.