



## Upozornění

Lze používat s modelem H-LPKIT-UC-NL nebo H-LPKIT-UC-MS

## Popis

K čištění vnitřků hadic a trubek. Projektil by měl být o 20 až 30 % větší, než je vnitřní průměr hadice nebo trubky. Např. k čištění hadice o průměru 38 mm se doporučuje používat 50mm projektil.

## Výrobek

Označení	pro vnitřní průměr hadice (mm)	pro vnitřní Ø trubky (mm)
PROJEKTIL 08	-	4,0
PROJEKTIL 10	6	6,0
PROJEKTIL 12	8	7,0
PROJEKTIL 14	10	8,0
PROJEKTIL 16	-	10,0
PROJEKTIL 18	13	12,0
PROJEKTIL 20	16	13,0
PROJEKTIL 22	-	14,0
PROJEKTIL 24	-	15,0
PROJEKTIL 26	20	16,0
PROJEKTIL 28	-	18,0
PROJEKTIL 30	25	20,0
PROJEKTIL 33	-	22,0
PROJEKTIL 36	-	25,0
PROJEKTIL 40	32	29,0
PROJEKTIL 45	-	31,0
PROJEKTIL 50	40	33,0
PROJEKTIL 55	-	40,0
PROJEKTIL 60	50	-
PROJEKTIL 65	60	-