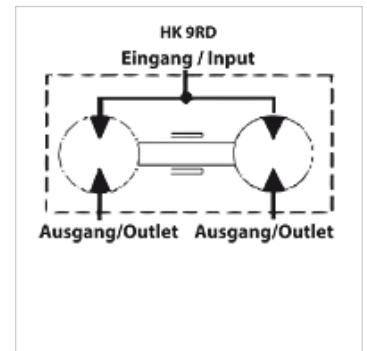


## Vlastnosti

Provedení	bez ventilu pro vyrovnávání fází odvádění unikajícího oleje uvnitř
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	max. 30 bar (mezi sekcemi)
Doporučený počet otáček	1800 - 2000 ot./min



## Upozornění

Před uvedením zařízení do provozu by měl první záběh rozdělovačů množství se zubovými koly proběhnout bez zátěže.

## Popis

Tyto rozdělovače množství slouží k napájení dvou nezávislých hydraulických okruhů pouze s jedním čerpadlem

Chyba při rozdělování přibl. 3 %

Dimenzování rozdělovače množství s ozubeným kolem:  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = hltnost/sekce [cm<sup>3</sup>]; Q = celkový vstupní objemový proud [l/min]; z = počet sekcí; n = počet otáček [ot./min]

## Výrobek

Označení	Vstupní objem na každou sekci (cc)	p1 max. (bar)	Průtok na prvek min. (L/min)	Průtok na prvek max. (L/min)	Průtok na prvek (L/min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Hmotnost (kg)
HK 9RD 02 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	187,6	46	32,5	54,25	88,3	50	174	6,5	1,2
HK 9RD 02 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	188,8	46	32,5	54,25	88,3	50	175	6,5	1,2
HK 9RD 02 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	192,0	46	32,5	54,25	88,3	50	178	6,5	1,2
HK 9RD 02 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	194,0	46	32,5	54,25	88,3	50	180	6,5	1,2
HK 9RD 02 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	197,0	46	32,5	54,25	88,3	50	183	6,5	1,2

p1: max. provozní tlak