

Vlastnosti

| | |
|-------------------------|---|
| Provedení | bez ventilu pro vyrovnávání fází odvádění unikajícího oleje uvnitř |
| Rotational speed range | 1200 - 2700 U/min |
| Pressure difference | max. 30 bar (mezi sekcemi) |
| Doporučený počet otáček | 1800 - 2000 ot./min |

Upozornění

Před uvedením zařízení do provozu by měl první záběh rozdělovačů množství se zubovými koly proběhnout bez zátěže.

Popis

Tyto rozdělovače množství slouží k napájení čtyř nezávislých hydraulických okruhů pouze s jedním čerpadlem

Chyba při rozdělování přibl. 3 %

Dimenzování rozdělovače množství s ozubeným kolem: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = hltnost/sekce [cm³]; Q = celkový vstupní objemový proud [l/min]; z = počet sekcí; n = počet otáček [ot./min]

Výrobek

| Označení | Vstupní objem na každou sekci (cc) | p1 max. (bar) | Průtok na prvek min. (L/min) | Průtok na prvek max. (L/min) | Průtok na prvek (L/min) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | H (mm) | Li (mm) | Ø R1 (mm) | Hmotnost (kg) |
|--------------|------------------------------------|---------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|-----------|---------------|
| HK 9RD 04 01 | 0,17 | 210 | 0,20 | 1,20 | 0,40 | 29,3 | 292,2 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 278 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 04 02 | 0,25 | 210 | 0,30 | 1,80 | 0,70 | 29,9 | 294,6 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 281 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 04 04 | 0,45 | 210 | 0,60 | 3,00 | 1,20 | 31,5 | 301,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 287 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 04 05 | 0,57 | 210 | 0,80 | 3,80 | 1,50 | 32,5 | 305,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 291 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 04 06 | 0,76 | 210 | 1,00 | 4,80 | 2,00 | 34,0 | 311,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 297 | 6,5 | 1,2 |

p1: max. provozní tlak