

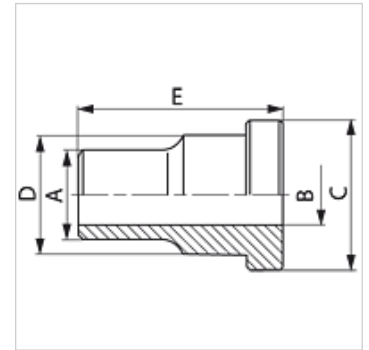
# G VKS ST 400

Vierkantflansch, Cetop, Vorschweißbund

**HANSA FLEX**

## Eigenschaften

<b>Bauart</b>	Vierkantflansch Cetop
<b>Bauform</b>	gerade
<b>Norm</b>	CETOP RP 63H ISO 6164
<b>Werkstoff</b>	S355J2G3
<b>Oberfläche</b>	schwarz geölt



## Artikel

Bezeichnung	Druck PB (bar)	Baugröße	A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
<b>G VKS 38 ST 400</b>	400	3/8"	18	11,0	26,0	18	35
<b>G VKS 12 ST 400</b>	400	1/2"	22	14,0	31,8	24	40
<b>G VKS 34 ST 400</b>	400	3/4"	28	18,0	39,5	32	45
<b>G VKS 1 ST 400</b>	400	1"	35	22,0	47,6	38	50
<b>G VKS 114 ST 400</b>	400	1.1/4"	44	29,0	54,0	44	55
<b>G VKS 112 ST 400</b>	400	1.1/2"	51	35,0	63,5	51	60
<b>G VKS 2 ST 400</b>	400	2"	61	43,0	79,4	67	70
<b>G VKS 212 ST 400</b>	400	2.1/2"	80	53,0	94,2	60	80
<b>G VKS 3 ST 400</b>	400	3"	90	58,0	104,0	90	90
<b>G VKS 312 ST 400</b>	400	3.1/2"	102	63,0	119,0	102	90
<b>G VKS 4 ST 400</b>	400	4"	114	74,0	131,0	114	105

Baureihe: LL = Sehr Leicht L = Leicht S = Schwer - PN = Nenndruck PB = max. Betriebsdruck