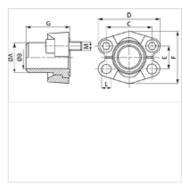


Eigenschaften				
Druckreihe	6000 psi			
Norm	SAE J 518 C ISO 6162			
Bauform	gerade			
Bauart	SAE-Anschweißbund			
Lieferumfang	nur Vorschweißbund			
Werkstoff	S355J2G3			





Hinweis

Der angeführte maximale Betriebsdruck ist bezogen auf den Flansch! Der tatsächliche Betriebsdruck wird bestimmt durch das Rohr (Wandstärke) sowie die Güte des Rohres!

Empfohlende Schrauben sind in den Spalten M (metr) oder M (unc) aufgeführt.

Artikel													
Bezeichnung	PB 10.9 (bar)	Baugröße	Rohr	A (mm)	ØB (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	L (mm)	M metr.	M unc
SFS 6001-16	400	1/2"	16 x 2	16,0	12,0	40,5	56	18,2	47,2	34	8,5	M8x30	5/16"x1.1/4"
SFS 6001-21.3	400	1/2"	21,3 x 4,5	21,3	11,9	40,5	56	18,2	47,2	34	8,5	M8x30	5/16"x1.1/4"
SFS 6002-20	400	3/4"	20 x 2,5	20,0	15,0	50,8	71	23,8	60,0	38	10,5	M10x35	3/8"x1.1/2"
SFS 6002-25	400	3/4"	25 x 3,5	25,0	18,0	50,8	71	23,8	60,0	38	10,5	M10x35	3/8"x1.1/2"
SFS 6002-26.9	400	3/4"	26,9 x 5,6	26,9	15,7	50,8	71	23,8	60,0	38	10,5	M10x35	3/8"x1.1/2"
SFS 6003-30	400	1"	30 x 4	30,0	22,0	57,2	81	27,8	69,6	40	*1	M12x45	7/16"x1.3/4"
SFS 6003-33.7	400	1"	33,7 x 7,1	35,0	19,0	57,2	81	27,8	69,6	40	*1	M12x45	7/16"x1.3/4"
SFS 6003-38	400	1"	38 x 5	38,0	28,0	57,2	81	27,8	69,6	40	*1	M12x45	7/16"x1.3/4"
SFS 6004-38	400	1.1/4"	38 x 5,5	38,0	27,0	66,7	95	31,8	77,2	45	*2	M14x50	1/2"x1.3/4"
SFS 6004-42.4	400	1.1/4"	42,4 x 6,3	42,4	35,8	66,7	95	31,8	77,2	45	14,5	M14x50	1/2"x1.3/4"
SFS 6005-45	400	1.1/2"	45 x 6,5	45,0	32,0	79,4	113	36,5	95,0	50	16,7	M16x55	5/8"x2"
SFS 6005-48.3	400	1.1/2"	48,3 x 8,8	48,3	30,7	79,4	113	36,5	95,0	50	17,0	M16x55	5/8"x2"
SFS 6006-65	400	2"	65 x 8	65,0	46,0	96,8	133	44,5	113,8	58	21,0	M20x65	3/4"x2.1/2"

PN = Nenndruck PB = max. Betriebsdruck

^{*1) =} wahlweise 12,0 oder 12,5 - *2) = wahlweise 13,5 oder 14,5

Produktvarianten				
SFS M (6000 PSI)	SAE-Anschweißbund, mit 2 Flanschhälften, Schraubensatz und O-Ring			
SFS U (6000 PSI)	SAE-Anschweißbund, mit 2 Flanschhälften, Schraubensatz und O-Ring			