

1

Eigenschaften	
Einsatzbereich	mittlere Hochdrucksysteme Gabelstapler Schmierleitung
Besondere Merkmale	hohe Ozon- und Abriebbeständigkeit keine Quellung oder Versprödung bei Verwendung von Lösungsmitteln oder alkalische Medien sehr gute Biegewechselfestigkeit geringe Volumenausdehnung
Norm	SAE 100 R 7
Innenschicht	Polyester Elastomer
Einlage	zwei Geflechteinlagen aus hochzugfestem Polyester
Außenschicht	Polyurethan
Farbe	schwarz
Temp. min.	-40 °C
Temp. max.	93 °C
Längenänderung	+ 3 % bis - 3 %
Medien	Mineralöl ASTM1 ASTM3 Öl auf Polyglycolbasis Synthetische Öle Wasser (0 °C bis + 60 °C) Wasser-Öl-Emulsionen (bis + 60 °C)



Hinweis

Die Längenänderung des Schlauches wird bei Prüfung nach EN ISO 1402 bei max. Betriebsdruck ermittelt.

Artikel Bezeichnung DN* Size Zoll Innen-Ø Außen-Ø Betriebsdruck Berstdruck Biegeradius min. 5 3 3/16" 5,0 210,0 NY 704 9,6 840 25 NY 706 1/4" 840 35 6,5 12,2 210,0 6 4 760 NY 708 8 5 5/16" 8,1 14,3 190,0 45 160,0 NY 710 3/8" 16,0 640 55 10 6 9,7 NY 713 12 8 1/2" 13,0 20,3 140,0 560 95

DN = Nenndurchmesser, Nennweite