

Eigenschaften

| | |
|---------------------------|---|
| Einsatzbereich | Schlauch für Saug- und Rücklaufleitungen |
| Besondere Merkmale | geriefte Außendecke |
| Norm | ähnlich SAE 100 R4 |
| Innenschicht | ölbeständiges, synthetisches Gummi |
| Einlage | zwei hochzugfeste Textileinlagen und eine Federstahlspirale |
| Außenschicht | synthetisches Gummi |
| Farbe | schwarz |
| Temp. min. | -40 °C |
| Temp. max. | 80 °C |
| Medien | Mineralöl Wasser-Glycol-Emulsionen Wasser-Öl-Emulsionen |

**Hinweis**

Die empfohlene Fließgeschwindigkeit für Medien in Saugschläuchen beträgt maximal 1m/s.

Artikel

| Bezeichnung | DN* | Size | Zoll | Innen-Ø (mm) | Außen-Ø (mm) | Berstdruck (bar) | Vakuum (bar) | Biegeradius min. (mm) |
|-------------------|-----|------|--------|-----------------|-----------------|---------------------|-----------------|--------------------------|
| SG 120 RI | 19 | 12 | 3/4" | 19,0 | 29 | 30 | -0,9 | 50 |
| SG 125 RI | 25 | 16 | 1" | 25,4 | 34 | 30 | -0,9 | 60 |
| SG 132 RI | 31 | 20 | 1.1/4" | 32,0 | 42 | 30 | -0,9 | 75 |
| SG 140 RI | 38 | 24 | 1.1/2" | 38,0 | 48 | 30 | -0,9 | 100 |
| SG 150 RI | 51 | 32 | 2" | 50,8 | 62 | 30 | -0,9 | 130 |
| SG 160 RI | 60 | 40 | 2.3/8" | 60,0 | 72 | 30 | -0,9 | 165 |
| SG 163 RI | 63 | 40 | 2.1/2" | 63,5 | 75 | 30 | -0,9 | 175 |
| SG 176 RI | 76 | 48 | 3" | 76,2 | 89 | 30 | -0,9 | 210 |
| SG 190 RI | 90 | 56 | 3.1/2" | 90,0 | 103 | 21 | -0,9 | 270 |
| SG 1102 RI | 100 | 64 | 4" | 101,6 | 116 | 21 | -0,9 | 300 |
| SG 1127 RI | 125 | 80 | 5" | 127,0 | 142 | 12 | -0,9 | 400 |
| SG 1152 RI | 150 | 96 | 6" | 152,4 | 169 | 12 | -0,9 | 600 |
| SG 1203 RI | 200 | 128 | 8" | 203,0 | 223 | 12 | -0,8 | 810 |

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – Berstdruck: Sicherheitsfaktor = 3:1