

Eigenschaften

| | |
|-----------------------|--|
| Einsatzbereich | Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc. |
| Anschluss 1 | UN/UNF-Außengewinde |
| Dichtform 1 | 74° Außenkonus |
| Restdruck | Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich |
| Werkstoff | Stahl |
| Oberfläche | galvanisch beschichtet |



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

Es wird empfohlen nur Kupplungen gleicher Hersteller zu kombinieren.

Zusätzliche Informationen

Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.

Das selbstsichernde Gewinde verhindert ein ungewolltes Lösen durch Vibrationen.

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

Artikel

| Bezeichnung | Baugröße | DN* | Anschlussgewinde | Kupplungsgewinde | Betriebsdruck (bar) | Temp. Mineralöl min. (°C) | Temp. Mineralöl max. (°C) | SF gek.* |
|-------------|----------|-----|------------------|------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|----------|
| SKF 10 HJ 2 | 2 | 10 | UNF 9/16" -18 | Rd. 28x2 | 350,0 | -25 | 100 | 4 |
| SKF 13 HJ 2 | 2 | 12 | UNF 3/4" -16 | Rd. 28x2 | 350,0 | -25 | 100 | 4 |

BD = Betriebsdruck – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Zubehör

| | |
|--------------------|---------------------|
| SKF ZUBS | Staubschutz für SKF |
| SKF ZUBS AL | Verschlusskappe |

Ersatzteile

| | |
|-----------------------|-------------------------------|
| SKF BREMSRING | Bremsring für Schraubkupplung |
| SKF STUETZRING | Stützring für SKF |
| SKF ORING | O-Ring für SKF |