SKF IM AE
Schraubkupplung-Festhälfte

Eigenschaften

Einsatzbereich	Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc.
Anschluss 1	metrisches Innengewinde zylindrisch
Dichtform 1	für Einschraubzapfen mit Formen A, B und ggf. Form E
Restdruck	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
kompatibel mit	Aeroquip
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	galvanisch beschichtet



Beschreibung
Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

Bestellhinweise
Andere Druck- und Temperaturwerte auf Anfrage.

Zusätzliche Informationen
Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.
Das selbstsichernde Gewinde verhindert ein ungewolltes Lösen durch Vibrationen.
Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

Artikel

Bezeichnung	DN*	Anschlussgewinde	Kupplungsgewinde	Betriebsdruck (bar)	Temp. Mineralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*
SKF 13 IM AE	12	M 22x1,5	Rd. 35x2	350,0	-30	100	4
SKF 16 IM AE	16	M 26x1,5	Rd. 42x2	350,0	-30	100	-
SKF 20 IM AE	19	M 30x1,5	Rd. 54x3	350,0	-30	100	4
SKF 25 IM AE	25	M 38x1,5	Rd. 64x3	350,0	-40	150	-

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Zubehör

SKF ZUBS AE	Staubschutz für SKF..AE

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.