

Eigenschaften

| | |
|-----------------------|--|
| Einsatzbereich | Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc. |
| Anschluss 1 | metrisches Innengewinde zylindrisch |
| Dichtform 1 | für Einschraubzapfen mit Formen A, B und ggf. Form E |
| Restdruck | Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich |
| kompatibel mit | Aeroquip |
| Werkstoff | Stahl |
| Oberfläche | galvanisch beschichtet |



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

Bestellhinweise

Andere Druck- und Temperaturwerte auf Anfrage.

Zusätzliche Informationen

Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.
Das selbstsichernde Gewinde verhindert ein ungewolltes Lösen durch Vibrationen.
Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

Artikel

| Bezeichnung | DN* | Anschlussgewinde | Kupplungsgewinde | Betriebsdruck (bar) | Temp. Mineralöl min. (°C) | Temp. Mineralöl max. (°C) | SF gek.* |
|--------------|-----|------------------|------------------|---------------------|---------------------------|---------------------------|----------|
| SKF 13 IM AE | 12 | M 22x1,5 | Rd. 35x2 | 350,0 | -30 | 100 | 4 |
| SKF 16 IM AE | 16 | M 26x1,5 | Rd. 42x2 | 350,0 | -30 | 100 | - |
| SKF 20 IM AE | 19 | M 30x1,5 | Rd. 54x3 | 350,0 | -30 | 100 | 4 |
| SKF 25 IM AE | 25 | M 38x1,5 | Rd. 64x3 | 350,0 | -40 | 150 | - |

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Zubehör

SKF ZUBS AE Staubschutz für SKF..AE