

Eigenschaften					
Einsatzbereich	Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc.				
Anschluss 1	SAE-Flansch 6000 PSI				
Dichtform 1	flachdichtend mit SF-O-Ring				
Restdruck	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich				
Werkstoff	Stahl				
Oberfläche	galvanisch beschichtet				



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

Zusätzliche Informationen

Das selbstsichernde Gewinde verhindert ein ungewolltes Lösen durch Vibrationen. Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig. Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

Artikel										
Bezeichnung	Bau- größe	DN*	Flansch- größe	Kupplungsge- winde	Betriebs- druck (bar)	Temp. Mine- ralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*	Temp. Pflan- zenöl min. (°C)	Temp. Pflan- zenöl max. (°C)
SKF 20 SF6 5	5	19	3/4"	Rd. 48x3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKF 25 SF6 5	5	25	1"	Rd. 48x3	300,0	-30	100	4	-15	80

DN = Nenndurchmesser, Nennweite - SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Zubehör	
SKF ZUBS AL	Verschlusskappe
SKF ZUBS	Staubschutz für SKF

Ersatzteile					
SKF BREMSRING	Bremsring für Schraubkupplung				
SKF ORING	O-Ring für SKF				
SKF STUETZRING	Stützring für SKF				