

Eigenschaften

Einsatzbereich	Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc.
Anschluss 1	SAE-Flansch 6000 PSI
Dichtform 1	flachdichtend mit SF-O-Ring
Restdruck	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	galvanisch beschichtet



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

Zusätzliche Informationen

Das selbstsichernde Gewinde verhindert ein ungewolltes Lösen durch Vibrationen.

Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

Artikel

Bezeichnung	Bau-größe	DN*	Flansch-größe	Kupplungsge-winde	Betriebs-druck (bar)	Temp. Mine-ralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*	Temp. Pflan-zenöl min. (°C)	Temp. Pflan-zenöl max. (°C)
SKF 20 SF6 5	5	19	3/4"	Rd. 48x3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKF 25 SF6 5	5	25	1"	Rd. 48x3	300,0	-30	100	4	-15	80

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Zubehör

SKF ZUBS AL Verschlusskappe

SKF ZUBS Staubschutz für SKF

Ersatzteile

SKF BREMSRING Bremsring für Schraubkupplung

SKF ORING O-Ring für SKF

SKF STUETZRING Stützring für SKF