

### Eigenschaften

<b>Einsatzbereich</b>	Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc.
<b>Anschluss 1</b>	SAE-Flansch 6000 PSI
<b>Dichtform 1</b>	flachdichtend mit SF-O-Ring
<b>Restdruck</b>	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
<b>Werkstoff</b>	Stahl
<b>Oberfläche</b>	galvanisch beschichtet



### Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

### Zusätzliche Informationen

Das selbstsichernde Gewinde verhindert ein ungewolltes Lösen durch Vibrationen.

Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

### Artikel

Bezeichnung	Bau- größe	DN*	Flansch- größe	Kupplungsge- winde	Betriebs- druck (bar)	Temp. Mine- ralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*	Temp. Pflan- zenöl min. (°C)	Temp. Pflan- zenöl max. (°C)
<b>SKF 20 SF6 5</b>	5	19	3/4"	Rd. 48x3	300,0	-30	100	4	-15	80
<b>SKF 25 SF6 5</b>	5	25	1"	Rd. 48x3	300,0	-30	100	4	-15	80

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

### Zubehör

<b>SKF ZUBS AL</b>	Verschlusskappe
<b>SKF ZUBS</b>	Staubschutz für SKF

### Ersatzteile

<b>SKF BREMSRING</b>	Bremsring für Schraubkupplung
<b>SKF ORING</b>	O-Ring für SKF
<b>SKF STUETZRING</b>	Stützring für SKF