SKL IM
Schraubkupplung-Loshälfte

Eigenschaften

Einsatzbereich	Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc.
Anschluss 1	metrisches Innengewinde zylindrisch
Dichtform 1	für Einschraubzapfen mit Formen A, B und ggf. Form E
Restdruck	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	galvanisch beschichtet



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.
Es wird empfohlen nur Kupplungen gleicher Hersteller zu kombinieren.

Bestellhinweise

Andere Druck- und Temperaturwerte auf Anfrage.

Zusätzliche Informationen

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.
Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.

Artikel

Bezeichnung	Baugröße	DN*	Anschlussgewinde	Kupplungsgewinde	Betriebsdruck (bar)	Temp. Mineralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*
SKL 06 IM 1	1	6	M 14x1,5	Rd. 24x2	400,0	-25	100	4
SKL 08 IM 2	2	8	M 16x1,5	Rd. 28x2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IM 3	3	10	M 18x1,5	Rd. 36x2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IM 3	3	12	M 22x1,5	Rd. 36x2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IM 4	4	12	M 22x1,5	Rd. 42x2	250,0	-30	100	4
SKL 16 IM 4	4	16	M 26x1,5	Rd. 42x2	250,0	-25	100	4
SKL 20 IM 5	5	19	M 30x1,5	Rd. 48x3	250,0	-25	125	4

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Zubehör

SKL ZUBS	Staubschutz für SKL
SKL ZUBS AL	Verschlusszapfen

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.