SKL IR
Schraubkupplung-Loshälfte

Eigenschaften

Einsatzbereich	Allgemeine Anwendung z. B. in Industrie, Baumaschinen, Agrartechnik etc.
Anschluss 1	BSP-Innengewinde zylindrisch
Dichtform 1	für Einschraubzapfen mit Formen A, B und ggf. Form E
Restdruck	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	galvanisch beschichtet



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.
Es wird empfohlen nur Kupplungen gleicher Hersteller zu kombinieren.

Bestellhinweise

Andere Druck- und Temperaturwerte auf Anfrage.

Zusätzliche Informationen

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.
Bei korrekter Montage verdeckt die Schraubhülse den Bremsring vollständig.

Artikel

Bezeichnung	Baugröße	DN*	Anschlussgewinde	Kupplungsgewinde	Betriebsdruck (bar)	Temp. Mineralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24x2	350,0	-30	100	4
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28x2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36x2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36x2	300,0	-30	100	4
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42x2	250,0	-30	100	4
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48x3	250,0	-30	100	4
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48x3	250,0	-30	100	4
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70x3	250,0	-25	100	4
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70x3	250,0	-25	100	4

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Produktvarianten

SKL IR VA	Schraubkupplung-Loshälfte, Edelstahl

Zubehör

SKL ZUBS	Staubschutz für SKL
SKL ZUBS AL	Verschlusszapfen

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.