

### Eigenschaften

<b>Einsatzbereich</b>	Offshore-Bereich, Ölfelder, Werkzeuge etc.
<b>Bauart</b>	Snap-tite Serie 75
<b>Anschluss 1</b>	BSP-Innengewinde zylindrisch
<b>Dichtform 1</b>	für Einschraubzapfen mit Formen A, B und ggf. Form E
<b>Restdruck</b>	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
<b>Werkstoff</b>	Stahl
<b>Oberfläche</b>	galvanisch beschichtet



### Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

### Zusätzliche Informationen

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

### Artikel

Bezeichnung	DN*	Anschlussgewinde	Kupplungsgewinde	Betriebsdruck (bar)	Temp. Mineralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14	1.3/4" -8	345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11	2.1/4" -6	345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11	2.5/8" -6	345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11	3.1/4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11	4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11	6" -4	207,0	-40	90	2

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt