SKL IR SN75

Schraubkupplung-Loshälfte

Eigenschaften

Einsatzbereich	Offshore-Bereich, Ölfelder, Werkzeuge etc.
Bauart	Snap-tite Serie 75
Anschluss 1	BSP-Innengewinde zylindrisch
Dichtform 1	für Einschraubzapfen mit Formen A, B und ggf. Form E
Restdruck	Ein Kuppeln unter Restdruck ist möglich
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	galvanisch beschichtet



Beschreibung

Schraubkupplungen sind für hohe Drücke und Druckimpulse ausgelegt.

Zusätzliche Informationen

Durch die robuste Bauweise sind sie für schwere Einsatzbedingungen geeignet.

Artikel

Bezeichnung	DN*	Anschlussgewinde	Kupplungsgewinde	Betriebsdruck (bar)	Temp. Mineralöl min. (°C)	Temp. Mineralöl max. (°C)	SF gek.*
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14	1.3/4" -8	345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11	2.1/4" -6	345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11	2.5/8" -6	345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11	3.1/4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11	4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11	6" -4	207,0	-40	90	2

DN = Nenndurchmesser, Nennweite – SF gek. = Sicherheitsfaktor gekuppelt

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.