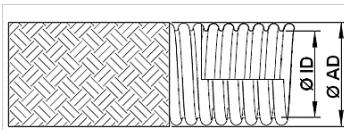


### Eigenschaften

<b>Anwendung</b>	Mitteldruckanwendungen mit hydraulischen Flüssigkeiten und aggressiven Medien
<b>Einsatzbereich</b>	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie
<b>Ausführung</b>	wendelgewellter Inliner aus weißem PTFE
<b>Eigenschaften</b>	Aufgrund der weiten Wellung gute Selbstreinigungseigenschaften Lebensmittelecht
<b>Schlauchwerkstoff</b>	PTFE (Polytetrafluorethylen)
<b>Umflechtung</b>	1 Umflechtung aus 1.4301 / 1.4306
<b>Temp. min.</b>	-70 °C
<b>Temp. max.</b>	260 °C
<b>Temp.</b>	gilt nur für den Schlauch
<b>Zulassung</b>	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.



### Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.  
 Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 3 gegenüber dem Bersten.  
 Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.  
 (Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)  
 Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.  
 Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Bestellhinweise

Andere Ausführungen auf Anfrage

### Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø min. (mm)	Innen-Ø max. (mm)	Außen-Ø min. (mm)	Außen-Ø max. (mm)	Wandstärke (mm)	Biegeradius min. (mm)	Betriebsdruck 20°C (stat.) (bar)	Gewicht pro m (kg)
<b>ATWE 006</b>	6,1	6,7	9,3	9,9	0,75	18	172,0	0,140
<b>ATWE 008</b>	7,9	8,5	12,3	12,9	0,60	20	138,0	0,160
<b>ATWE 010</b>	9,5	10,2	12,8	14,5	0,65	20	138,0	0,152
<b>ATWE 013</b>	12,5	13,1	17,8	19,2	0,80	25	103,0	0,253
<b>ATWE 016</b>	15,7	16,4	21,8	24,0	0,80	51	83,0	0,304
<b>ATWE 020</b>	19,0	19,7	24,0	27,0	1,00	64	69,0	0,374
<b>ATWE 025</b>	25,5	26,2	32,2	36,1	1,00	89	46,0	0,543
<b>ATWE 032</b>	32,0	32,5	40,2	41,3	1,00	125	34,0	0,635
<b>ATWE 040</b>	38,0	38,9	47,8	49,0	1,00	152	30,0	0,840
<b>ATWE 050</b>	50,9	51,9	60,5	62,3	1,10	200	23,0	1,000

### Produktvarianten

**ATSE** PTFE-Wellenschlauch, wendelgewellter Inliner aus schwarzem PTFE