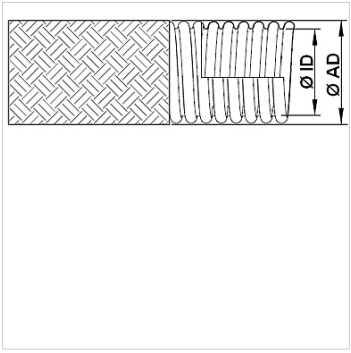
ATWE
PTFE-Wellschlauch

Eigenschaften

Anwendung	Mitteldruckanwendungen mit hydraulischen Flüssigkeiten und aggressiven Medien
Einsatzbereich	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie
Ausführung	wendelgewellter Inliner aus weißem PTFE
Eigenschaften	Aufgrund der weiten Wellung gute Selbstreinigungseigenschaften Lebensmittelecht
Schlauchwerkstoff	PTFE (Polytetrafluorethylen)
Umflechtung	1 Umflechtung aus 1.4301 / 1.4306
Temp. min.	-70 °C
Temp. max.	260 °C
Temp.	gilt nur für den Schlauch
Zulassung	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.





Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.
Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 3 gegenüber dem Bersten.
Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.
(Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)
Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.
Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Bestellhinweise

Andere Ausführungen auf Anfrage

Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø min. (mm)	Innen-Ø max. (mm)	Außen-Ø min. (mm)	Außen-Ø max. (mm)	Wandstärke (mm)	Biegeradius min. (mm)	Betriebsdruck 20°C (stat.) (bar)	Gewicht pro m (kg)
ATWE 006	6,1	6,7	9,3	9,9	0,75	18	172,0	0,140
ATWE 008	7,9	8,5	12,3	12,9	0,60	20	138,0	0,160
ATWE 010	9,5	10,2	12,8	14,5	0,65	20	138,0	0,152
ATWE 013	12,5	13,1	17,8	19,2	0,80	25	103,0	0,253
ATWE 016	15,7	16,4	21,8	24,0	0,80	51	83,0	0,304
ATWE 020	19,0	19,7	24,0	27,0	1,00	64	69,0	0,374
ATWE 025	25,5	26,2	32,2	36,1	1,00	89	46,0	0,543
ATWE 032	32,0	32,5	40,2	41,3	1,00	125	34,0	0,635
ATWE 040	38,0	38,9	47,8	49,0	1,00	152	30,0	0,840
ATWE 050	50,9	51,9	60,5	62,3	1,10	200	23,0	1,000

Produktvarianten

ATSE	PTFE-Wellschlauch, wendelgewellter Inliner aus schwarzem PTFE

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.