

### Eigenschaften

<b>Anwendung</b>	Mitteldruckanwendungen mit hydraulischen Flüssigkeiten und aggressiven Medien
<b>Einsatzbereich</b>	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie
<b>Ausführung</b>	wendelgewellter Inliner aus weißem PTFE
<b>Eigenschaften</b>	Aufgrund der weiten Wellung gute Selbstreinigungseigenschaften Lebensmittelecht
<b>Schlauchwerkstoff</b>	PTFE (Polytetrafluorethylen)
<b>Umflechtung</b>	1 Umflechtung aus 1.4301 / 1.4306
<b>Temp. min.</b>	-70 °C
<b>Temp. max.</b>	260 °C
<b>Temp.</b>	gilt nur für den Schlauch
<b>Zulassung</b>	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.



### Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.<br>  
Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 3 gegenüber dem Bersten.<br>  
Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.<br>  
(Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)<br>  
Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.<br>  
Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Bestellhinweise

Andere Ausführungen auf Anfrage

### Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø min. (mm)	Innen-Ø max. (mm)	Außen-Ø min. (mm)	Außen-Ø max. (mm)	Wandstärke (mm)	Biegeradius min. (mm)	Betriebsdruck 20°C (stat.) (bar)	Gewicht pro m (kg)
ATWE 006	6,1	6,7	9,3	9,9	0,75	18	172,0	0,140
ATWE 008	7,9	8,5	12,3	12,9	0,60	20	138,0	0,160
ATWE 010	9,5	10,2	12,8	14,5	0,65	20	138,0	0,152
ATWE 013	12,5	13,1	17,8	19,2	0,80	25	103,0	0,253
ATWE 016	15,7	16,4	21,8	24,0	0,80	51	83,0	0,304
ATWE 020	19,0	19,7	24,0	27,0	1,00	64	69,0	0,374
ATWE 025	25,5	26,2	32,2	36,1	1,00	89	46,0	0,543
ATWE 032	32,0	32,5	40,2	41,3	1,00	125	34,0	0,635
ATWE 040	38,0	38,9	47,8	49,0	1,00	152	30,0	0,840
ATWE 050	50,9	51,9	60,5	62,3	1,10	200	23,0	1,000

### Produktvarianten

ATSE	PTFE-Wellenschlauch, wendelgewellter Inliner aus schwarzem PTFE
------	---