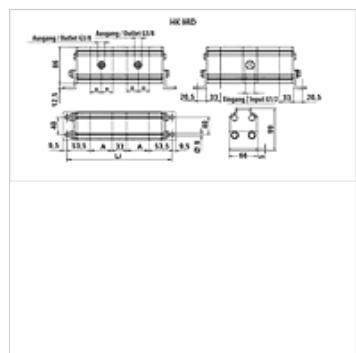
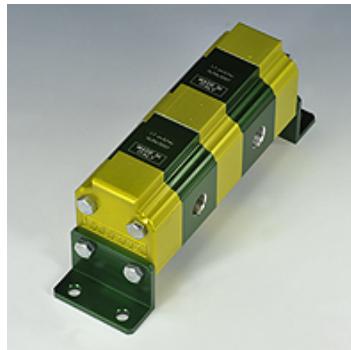


Eigenschaften

Ausführung	ohne Phasenausgleichsventile interne Leckölabführung
Drehzahlbereich	1200 - 2700 U/min
Druckdifferenz	max. 30 bar (zwischen den Sektionen)
Drehzahl empfohlen	1800 - 2000 U/min



Hinweis

Vor Inbetriebnahme in der Anlage sollte das erste Einlaufen der Zahnradmengenteiler ohne Belastung erfolgen.

Beschreibung

Diese Mengenteiler dienen zur Speisung von zwei unabhängigen Hydraulikkreisläufen mit nur einer Pumpe

Teilungsfehler ca. 3 %

Auslegung Zahnradmengenteiler: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = Schluckvolumen/Sektion [cm³]; Q = Eingangsvolumenstrom gesamt [l/min]; z = Anzahl Sektionen; n = Drehzahl [U/min]

Artikel

Bezeichnung	Eingangsvolumen je Sektion (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Durchfluss pro Element min. (L/min)	Durchfluss pro Element max. (L/min)	Durchfluss pro Element (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Gewicht (kg)
HK 9RD 02 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,20
HK 9RD 02 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,25
HK 9RD 02 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,30
HK 9RD 02 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,40
HK 9RD 02 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,50

p1 = max. Betriebsdruck – p2 = max. Spitzendruck