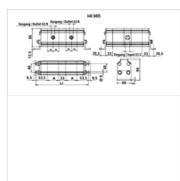


Eigenschaften	
Ausführung	ohne Phasenausgleichsventile interne Leckölabführung
Drehzahlbereich	1200 - 2700 U/min
Druckdifferenz	max. 30 bar (zwischen den Sektionen)
Drehzahl empfohlen	1800 - 2000 U/min





Hinweis

Vor Inbetriebnahme in der Anlage sollte das erste Einlaufen der Zahnradmengenteiler ohne Belastung erfolgen.

Beschreibung

Diese Mengenteiler dienen zur Speisung von zwei unabhängigen Hydraulikkreisläufen mit nur einer Pumpe

Teilungsfehler ca. 3 %

Auslegung Zahnradmengenteiler: qi = Q/z * 1000/n

qi = Schluckvolumen/Sektion [cm3]; Q = Eingangsvolumenstrom gesamt [l/min]; z = Anzahl Sektionen; n = Drehzahl [U/min]

Artikel									
Bezeichnung	Eingangsvolumen je Sektion	p1 max.	p2 max.	Durchfluss pro Ele- ment min.	Durchfluss pro Element max.	Durchfluss pro Ele- ment	Α	Li	Gewicht
	(cc)	(bar)	(bar)	(L/min)	(L/min)	(L/min)	(mm)	(mm)	(kg)
HK 9RD 02 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,20
HK 9RD 02 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,25
HK 9RD 02 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,30
HK 9RD 02 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,40
HK 9RD 02 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,50

p1 = max. Betriebsdruck - p2 = max. Spitzendruck