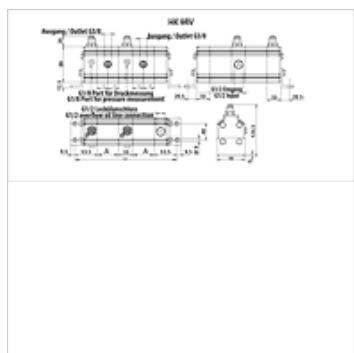


Eigenschaften

Ausführung	mit einem Phasenausgleichsventil und Nachsaugventil je Sektion externe Leckölabführung Einstellbereich DBV: 7-210 bar
Drehzahlbereich	1200 - 2700 U/min
Druckdifferenz	max. 30 bar (zwischen den Sektionen)
Drehzahl empfohlen	1800 - 2000 U/min



Hinweis

Vor Inbetriebnahme in der Anlage sollte das erste Einlaufen der Zahnradmengenteiler ohne Belastung erfolgen.

Beschreibung

Diese Mengenteiler dienen zur Speisung von zwei unabhängigen Hydraulikkreisläufen mit nur einer Pumpe

Teilungsfehler ca. 3 %

Unterschiedliche Druckeinstellung pro Sektion möglich

Ventile einstellbar von 70-210 bar, andere Einstellbereiche auf Anfrage

Umbau auf interne Leckölabführung möglich - dazu den Anschluss T mittels Blindstopfen G1/2" verschließen (Umbau nur nach Rücksprache empfohlen!)

Auslegung Zahnradmengenteiler: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = Schluckvolumen/Sektion [cm³]; Q = Eingangsvolumenstrom gesamt [l/min]; z = Anzahl Sektionen; n = Drehzahl [U/min]

Artikel

Bezeichnung	Eingangsvolumen je Sektion (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Durchfluss pro Element min. (L/min)	Durchfluss pro Element max. (L/min)	Durchfluss pro Element (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Gewicht (kg)
HK 9RV 02 A 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,25
HK 9RV 02 A 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,30
HK 9RV 02 A 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,35
HK 9RV 02 A 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,45
HK 9RV 02 A 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,55

p1 = max. Betriebsdruck – p2 = max. Spitzendruck