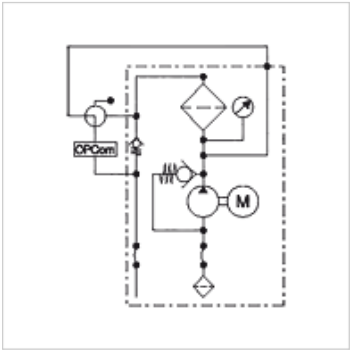
HK FAPC
Ölservicegerät





Hinweis
Länge des Saug-Druckschlauches 1,8 / 2,0 m
Das Gerät ist mit einem Datenspeicher ausgerüstet (Speicherung von 500 Reinheitsklassen mit Datum und Uhrzeit, Download im Exel-kompatiblen Format).

Beschreibung
Mit dem Filteraggregat können Hydraulik- oder Schmierölanlagen einfach befüllt und im Nebenstrom kontrolliert abgereinigt werden
Das Gerät ist für Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten geeignet.
Das kompakte Design gewährt einen leichten Zugang an den Ölbehälter. Das HK FAPC 016 ist bereits anschlussfertig mit Schläuchen ausgestattet.
Die Feinstfilterelemente lassen sich ohne spezielles Hilfswerkzeug schnell auswechseln. Der Saug- und der Druckschlauch wird direkt am Gerät aufgewickelt.
Restliche Öltropfen werden von der Öltropfwanne aufgefangen.
Herzstück des Filteraggregates sind die EXAPOR® Feinstfilterelemente. Hohe Abscheidegrade garantieren höchste Reinheitsgrade und somit höchsten Komponentenschutz. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der EXAPOR® Feinstfilterelemente erlauben das wirtschaftliche Betreiben des Gerätes. Ein Manometer zeigt an, wenn das Filterelement ausgewechselt werden muss.
Zum Entfernen geringer Wassermengen aus Hydraulikölen kann kurzzeitig das wasserabsorbierende Filterelement EXAPOR® Aqua eingesetzt werden - Lieferung auf Anfrage -
Das HK FAPC 016 ist mit einem Reinheitsklassenmonitor OPComII ausgerüstet. Die erreichte Reinheitsklasse beim Befüll- oder Abreinigungsprozess wird permanet überwacht.
Beim Überwachen der Reinheitsklasse kann mit einem Kugelhahn zwischen „nach Filter“ (z. B. beim Befüllen von Anlagen) und „vor Filter“ (z. B. Abreinigen von Ölfüllungen) gewählt werden. Am Anzeigefeld kann zwischen den Partikelgrößen 4, 6, 14 und 21 µm gewählt werden. Auf dem Display wird die Ordnungszahl der ausgewählten Partikelgröße gemäß ISO 4406:1999 angezeigt.
Der Monitor kann mittels PC mit Infrarotschnittstelle konfiguriert werden. Die Daten können über die RS232 Schnittstelle auf den Computer übertragen und so graphisch oder tabellarisch dargestellt und verfolgt werden.

Artikel

Bezeichnung	Nennvolumen-strom (L/min)	Schmutzkapazi-tät (g)	Viskosität mm2/s max.	E - Motor	für Filtertyp	Saughöhe max. (m)	BD max. (bar)	Gewicht (kg)
HK FAPC 016 2105	16	280	150	230V/50Hz0,45kW	3E-Nß(c)=200	1,5	4	24

BD = Betriebsdruck

Zubehör

HK FAPC 1760	Geräteträger

Ersatzteile

HK FAPC F	Filterelement für Ölservicegerät HK FAPC 016

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.