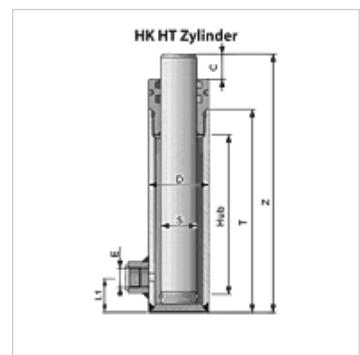


Eigenschaften

Ausführung	Plungerzylinder ohne Befestigungselemente
Betriebsdruck	max. 200 bar (nach DIN EN 982)
Prüfdruck	max. 240 bar (nach DIN EN 982)
Temp. Bereich	Standardausführung -15 °C bis +80 °C
Medien	HLP-Fluide
Werkstoff	Kolbenstange: Stahl 20MnV6 Chrom 25 Micron +/- 5 Kolbenstange: 120 Std. Beständigkeit im NSS Test nach ISO 3768 Kolbenstangenführung: Stahl 9SMn28 Ölanschlussstutzen: Stahl 9SMn28 Poliertes Zylinderrohr: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Zylinderboden: FE 510-A105 Mutter: Stahl 8UNI EN20898/2 Dichtung TPM: NBR Kolben: Stahl 9SMn28 Dichtung OR: NBR Fluorosil Viton Dichtung TSE-TTS-TTI/L: NBR + Gewebe / Polyurethan Dichtung GHM-GHK: NBR / Polyurethan

**Hinweis**

Kolbengeschwindigkeit bezogen auf Standarddichtungen: Max. 25m/min - 0,42m/sec.

Kolbengeschwindigkeit in die Endlagen: Max. 6m/min - 0,10m/sec.

Bei diesen Standardzylindern wird empfohlen, keine Befestigungen am Zylinderrohr (z.B. kardanische Befestigung) anzuschweißen, da sich sonst das Zylinderrohr verziehen kann.

Beschreibung

Unsere Hydraulikzylinder bzw. deren Komponenten sind für Standardanwendungen in Industrie und Landwirtschaft ausgelegt. Für Anwendungen in Baumaschinen sind sie nur bedingt verwendbar. Bitte halten Sie in diesen Fällen Rücksprache mit unserem technischen Personal. Die Zylinder entsprechen den technischen Angaben im Katalog oder sind nach Kundenwunsch (Freigabezeichnung) konzipiert.

Bitte beachten Sie bei Auswahl, Verarbeitung und Einsatz der Zylinder die Vorgaben der EN ISO 4413 (2011) "Fluidtechnik - Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Hydraulikanlagen und deren Bauteile" sowie Festlegungen und Sicherheitsanforderungen auf Grund gesetzlicher Vorschriften.

Artikel

Bezeichnung	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Hub (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Gewicht (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = Kolbenstangen-Durchmesser