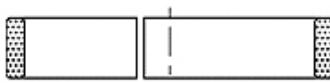
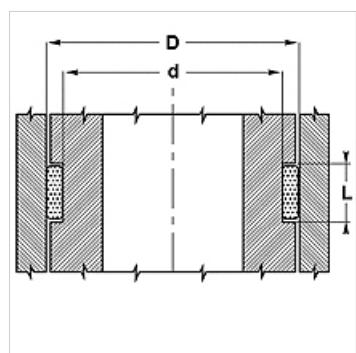


Eigenschaften

Bauart	Führungsring
Gleitgeschw. max.	0,8 m/s
Flächenpressung	bei 20°C 15 N/mm ² ; bei 100°C 10 N/mm ³
Temp. min.	-30 °C
Temp. max.	110 °C
Medien	Mineralöle Wasser-Emulsionen
Montage	in die Nut einlegen
Werkstoff	Azetalharz + Glasfaser
Anwendung	Hydraulik



Toleranz / Tolerance		
D	d	L
H8	0 -0,05	+0,10 0



Hinweis

Berechnung der Querkraft; $F = p \times D \times L \times n$
 F = maximale Querkraft (N)
 p = Maximale Flächenpressung (N/mm²)
 $D \times L$ = projizierte Fläche (mm²)
 n = Anzahl Ringe

Beschreibung

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.
Hohe Tragfähigkeit.
Niedriger Verschleissfaktor und geringer Reibungskoeffizient (zw. 0,05 und 0,1) in vielen Abmessungen lieferbar.

Bestellhinweise

Führungsringe mit Durchmesser 20 bis 510 mm können wir kurzfristig anfertigen.

Artikel

Bezeichnung	D (mm)	d (mm)	L (mm)
E-DWR 20-2-9.6	20	16	9,6
E-DWR 22-2-9.6	22	18	9,6
E-DWR 25-2-9.6	25	21	9,6
E-DWR 28-2-9.6	28	24	9,6
E-DWR 30-2-9.6	30	26	9,6
E-DWR 32-2-9.6	32	28	9,6
E-DWR 34-2-9.6	34	30	9,6
E-DWR 34-2-16	34	30	16,0
E-DWR 35-2-9.6	35	31	9,6
E-DWR 36-2-9.6	36	32	9,6
E-DWR 40-3-9.6	40	34	9,6
E-DWR 40-2-9.6	40	36	9,6
E-DWR 45-3-9.6	45	39	9,6
E-DWR 45-2-9.6	45	41	9,6
E-DWR 50-3-9.6	50	44	9,6
E-DWR 50-3-12.8	50	44	12,8
E-DWR 55-3-12.8	55	49	12,8
E-DWR 56-3-12.8	56	50	12,8
E-DWR 60-3-12.8	60	54	12,8
E-DWR 63-3-12.8	63	57	12,8
E-DWR 65-3-12.8	65	59	12,8
E-DWR 70-3-12.8	70	64	12,8
E-DWR 74-3-12.8	74	68	12,8
E-DWR 75-3-12.8	75	69	12,8
E-DWR 80-3-12.8	80	74	12,8
E-DWR 85-3-12.8	85	79	12,8
E-DWR 90-3-10	90	84	10,0
E-DWR 100-3-12.8	100	94	12,8
E-DWR 105-3-12.8	105	99	12,8
E-DWR 110-3-12.8	110	104	12,8



Artikel

Bezeichnung	D (mm)	d (mm)	L (mm)
E-DWR 115-3-12.8	115	109	12,8
E-DWR 120-3-12.8	120	114	12,8
E-DWR 125-3-12.8	125	119	12,8
E-DWR 135-3-12.8	135	129	12,8
E-DWR 135-3-19.2	135	129	19,2
E-DWR 140-3-12.8	140	134	12,8
E-DWR 150-3-12.8	150	144	12,8
E-DWR 155-3-19.2	155	149	19,2
E-DWR 160-3-19.2	160	154	19,2
E-DWR 165-3-19.2	165	159	19,2
E-DWR 250-3-19.2	250	244	19,2