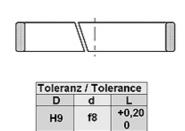
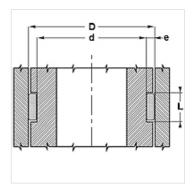


1,0 m/s		
270 N/mm2		
35 N/mm2		
-40 °C		
120 °C		
Mineralöle		
in die Nut einlegen		
Phenolharz-Baumwollgewebe		





Hinweis

Berechnung der Querkraft; F= p x D x L x n F= maximale Querkraft (N) p= Maximale Flächenpressung (N/mm2) D x L= projizierte Fläche (mm2) n= Anzahl Ringe

Beschreibung

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage. Geringer Reibungskoeffizient. Hohe Tragfähigkeit.

Artikel				
Bezeichnung	D	d	L	
	(mm)	(mm)	(mm)	
EGTP 250 970 600 A	60	55	9,7	
EGTP 250 970 700 A	70	65	9,7	
EGTP 251 500 550 A	55	50	15,0	
EGTP 251 500 750 A	75	70	15,0	
EGTP 251 500 850 A	85	80	15,0	
EGTP 251 500 900 A	90	85	15,0	
EGTP 251 500 950 A	95	90	15,0	
EGTP 251 501 200 A	120	115	15,0	
EGTP 302 500 900 A	90	85	15,0	
EGTP 302 501 000 A	100	94	25,0	
EGTP 303 001 200 A	120	114	30,0	
EGTP 303 001 500 A	150	144	30,0	
EGTP 353 001 300 A	130	123	30,0	
EGTP 353 501 400 A	140	133	35,0	
EGTP 353 501 500 A	150	143	35,0	
EGTP 501 501 000 A	100	90	15,0	
EGTP 501 501 100 A	110	100	15,0	
EGTP 501 501 200 A	120	110	15,0	
EGTP 501 501 300 A	130	120	15,0	
EGTP 501 501 500 A	150	140	15,0	
EGTP 501 621 000 A	100	90	16,2	
EGTP 501 621 100 A	110	100	16,2	
EGTP 501 621 200 A	120	110	16,2	
EGTP 501 621 300 A	130	120	16,2	
EGTP 501 621 400 A	140	130	16,2	
EGTP 501 621 500 A	150	140	16,2	
EGTP 502 321 600 A	160	150	23,2	
EGTP 502 321 800 A	180	170	23,2	