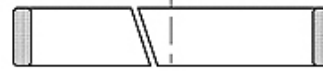
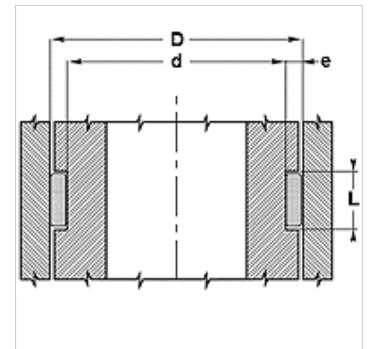


Eigenschaften

| | |
|--------------------------------|---------------------------|
| Gleitgeschw. max. | 1,0 m/s |
| Druckfestigkeit nach DIN 53454 | 270 N/mm ² |
| Flächenpressung | 35 N/mm ² |
| Temp. min. | -40 °C |
| Temp. max. | 120 °C |
| Medien | Mineralöle |
| Montage | in die Nut einlegen |
| Werkstoff | Phenolharz-Baumwollgewebe |



| Toleranz / Tolerance | | |
|----------------------|----|------------|
| D | d | L |
| H9 | f8 | +0,20 0 |



Hinweis

Berechnung der Querkraft; $F = p \times D \times L \times n$

F= maximale Querkraft (N)

p= Maximale Flächenpressung (N/mm²)

D x L= projizierte Fläche (mm²)

n= Anzahl Ringe

Beschreibung

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.

Geringer Reibungskoeffizient.

Hohe Tragfähigkeit.

Artikel

| Bezeichnung | D (mm) | d (mm) | L (mm) |
|--------------------|-----------|-----------|-----------|
| EGTP 250 970 600 A | 60 | 55 | 9,7 |
| EGTP 250 970 700 A | 70 | 65 | 9,7 |
| EGTP 251 500 550 A | 55 | 50 | 15,0 |
| EGTP 251 500 750 A | 75 | 70 | 15,0 |
| EGTP 251 500 850 A | 85 | 80 | 15,0 |
| EGTP 251 500 900 A | 90 | 85 | 15,0 |
| EGTP 251 500 950 A | 95 | 90 | 15,0 |
| EGTP 251 501 200 A | 120 | 115 | 15,0 |
| EGTP 302 500 900 A | 90 | 85 | 15,0 |
| EGTP 302 501 000 A | 100 | 94 | 25,0 |
| EGTP 303 001 200 A | 120 | 114 | 30,0 |
| EGTP 303 001 500 A | 150 | 144 | 30,0 |
| EGTP 353 001 300 A | 130 | 123 | 30,0 |
| EGTP 353 501 400 A | 140 | 133 | 35,0 |
| EGTP 353 501 500 A | 150 | 143 | 35,0 |
| EGTP 501 501 000 A | 100 | 90 | 15,0 |
| EGTP 501 501 100 A | 110 | 100 | 15,0 |
| EGTP 501 501 200 A | 120 | 110 | 15,0 |
| EGTP 501 501 300 A | 130 | 120 | 15,0 |
| EGTP 501 501 500 A | 150 | 140 | 15,0 |
| EGTP 501 621 000 A | 100 | 90 | 16,2 |
| EGTP 501 621 100 A | 110 | 100 | 16,2 |
| EGTP 501 621 200 A | 120 | 110 | 16,2 |
| EGTP 501 621 300 A | 130 | 120 | 16,2 |
| EGTP 501 621 400 A | 140 | 130 | 16,2 |
| EGTP 501 621 500 A | 150 | 140 | 16,2 |
| EGTP 502 321 600 A | 160 | 150 | 23,2 |
| EGTP 502 321 800 A | 180 | 170 | 23,2 |