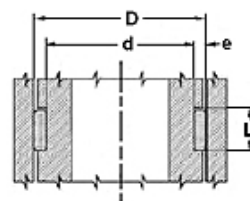


Eigenschaften

| | |
|---------------------------------------|---|
| Gleitgeschw. max. | 1,0 m/s |
| Druckfestigkeit nach DIN 53454 | 350 N/mm ² |
| Flächenpressung | 50 N/mm ² |
| Temp. min. | -40 °C |
| Temp. max. | 130 °C |
| Medien | Mineralöle Wasser-Emulsionen |
| Montage | in die Nut einlegen |
| Werkstoff | Führungsring: Polyesterharz- Synthesefasergewebe-Laminat mit Graphit |



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



| Toleranz / Tolerance | | |
|----------------------|----|------------|
| D | d | L |
| H9 | f8 | +0,20 0 |

Hinweis

Berechnung der Querkraft; $F = p \times D \times L \times n$

F= maximale Querkraft (N)

p= Maximale Flächenpressung (N/mm²)

D x L= projizierte Fläche (mm²)

n= Anzahl Ringe

Beschreibung

Liefermöglichkeit als Meterware.

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.

Geringer Reibungskoeffizient.

Hohe Tragfähigkeit.

Bestellhinweise

Bei besonderen Betriebsbedingungen (Flüssigkeit, Temperatur, Druck ...) wenden Sie sich bitte an uns.

Artikel

| Bezeichnung | e (mm) | L (mm) |
|-------------|-----------|-----------|
| GTH 25 056 | 2,5 | 5,6 |
| GTH 25 097 | 2,5 | 9,7 |
| GTH 25 150 | 2,5 | 15,0 |
| GTH 25 200 | 2,5 | 20,0 |
| GTH 25 250 | 2,5 | 25,0 |
| GTH 30 097 | 3,0 | 9,7 |
| GTH 30 128 | 3,0 | 12,8 |
| GTH 30 150 | 3,0 | 15,0 |
| GTH 30 192 | 3,0 | 19,2 |
| GTH 30 200 | 3,0 | 20,0 |
| GTH 30 250 | 3,0 | 25,0 |
| GTH 30 300 | 3,0 | 30,0 |
| GTH 35 300 | 3,5 | 30,0 |
| GTH 40 097 | 4,0 | 9,7 |
| GTH 40 128 | 4,0 | 12,8 |
| GTH 40 150 | 4,0 | 15,0 |
| GTH 40 200 | 4,0 | 20,0 |
| GTH 40 250 | 4,0 | 25,0 |