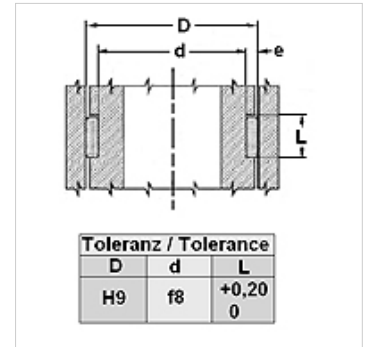
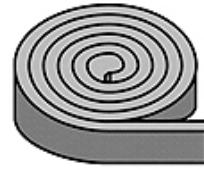


Eigenschaften

Gleitgeschw. max.	1,0 m/s
Druckfestigkeit nach DIN 53454	350 N/mm ²
Flächenpressung	50 N/mm ²
Temp. min.	-40 °C
Temp. max.	130 °C
Medien	Mineralöle Wasser-Emulsionen
Montage	in die Nut einlegen
Werkstoff	Führungsring: Polyesterharz- Synthesefasergewebe-Laminat mit Graphit



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Toleranz / Tolerance		
D	d	L
H9	f8	+0,20 0

Hinweis

Berechnung der Querkraft; $F = p \times D \times L \times n$
 F = maximale Querkraft (N)
 p = Maximale Flächenpressung (N/mm²)
 $D \times L$ = projizierte Fläche (mm²)
 n = Anzahl Ringe

Beschreibung

Liefermöglichkeit als Meterware.
 Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.
 Geringer Reibungskoeffizient.
 Hohe Tragfähigkeit.

Bestellhinweise

Bei besonderen Betriebsbedingungen (Flüssigkeit, Temperatur, Druck ...) wenden Sie sich bitte an uns.

Artikel

Bezeichnung	e (mm)	L (mm)
GTH 25 056	2,5	5,6
GTH 25 097	2,5	9,7
GTH 25 150	2,5	15,0
GTH 25 200	2,5	20,0
GTH 25 250	2,5	25,0
GTH 30 097	3,0	9,7
GTH 30 128	3,0	12,8
GTH 30 150	3,0	15,0
GTH 30 192	3,0	19,2
GTH 30 200	3,0	20,0
GTH 30 250	3,0	25,0
GTH 30 300	3,0	30,0
GTH 35 300	3,5	30,0
GTH 40 097	4,0	9,7
GTH 40 128	4,0	12,8
GTH 40 150	4,0	15,0
GTH 40 200	4,0	20,0
GTH 40 250	4,0	25,0