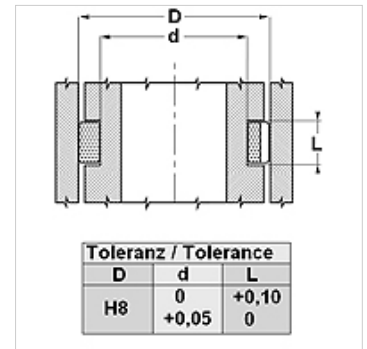
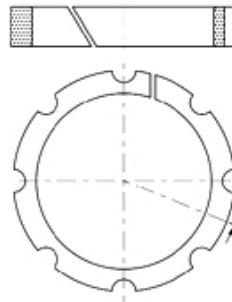


## Eigenschaften

|                          |                                                                |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>Gleitgeschw. max.</b> | 5,0 m/s                                                        |
| <b>Flächenpressung</b>   | bei 20°C 15 N/mm <sup>2</sup> ; bei 100°C 10 N/mm <sup>2</sup> |
| <b>Temp. min.</b>        | -30 °C                                                         |
| <b>Temp. max.</b>        | 110 °C                                                         |
| <b>Medien</b>            | Mineralöle<br>Wasser-Emulsionen                                |
| <b>Montage</b>           | in die Nut einlegen                                            |
| <b>Werkstoff</b>         | Azetalharz + Glasfaser                                         |



## Hinweis

Berechnung der Querkraft;  $F = p \times D \times L \times n$

F= maximale Querkraft (N)

p= Maximale Flächenpressung (N/mm<sup>2</sup>)

D x L= projizierte Fläche (mm<sup>2</sup>)

n= Anzahl Ringe

## Beschreibung

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.

Hohe Tragfähigkeit für Plungerzylinder.

Achtung, kann nicht als Anschlag gebraucht werden

## Artikel

| Bezeichnung | D<br>(mm) | d<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-------------|-----------|-----------|-----------|
| WP 25       | 25        | 15        | 10,0      |
| WP 30       | 30        | 20        | 13,0      |
| WP 35       | 35        | 25        | 13,0      |
| WP 40       | 40        | 30        | 13,0      |
| WP 45       | 45        | 35        | 13,0      |
| WP 55       | 55        | 45        | 16,0      |
| WP 60       | 60        | 45        | 16,0      |
| WP 65       | 65        | 55        | 16,0      |
| WP 75       | 75        | 65        | 16,0      |
| WP 85       | 85        | 75        | 16,0      |