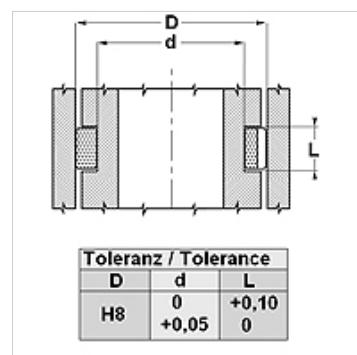
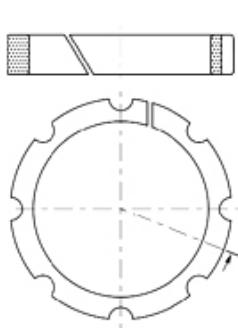


**Eigenschaften**

Gleitgeschw. max.	5,0 m/s
Flächenpressung	bei 20°C 15 N/mm <sup>2</sup> ; bei 100°C 10 N/mm <sup>3</sup>
Temp. min.	-30 °C
Temp. max.	110 °C
Medien	Mineralöle Wasser-Emulsionen
Montage	in die Nut einlegen
Werkstoff	Azetalharz + Glasfaser



**Hinweis**

Berechnung der Querkraft;  $F = p \times D \times L \times n$

F= maximale Querkraft (N)

p= Maximale Flächenpressung (N/mm<sup>2</sup>)

D x L= projizierte Fläche (mm<sup>2</sup>)

n= Anzahl Ringe

**Beschreibung**

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.

Hohe Tragfähigkeit für Plungerzylinder.

Achtung, kann nicht als Anschlag gebraucht werden

**Artikel**

Bezeichnung	D (mm)	d (mm)	L (mm)
WP 25	25	15	10,0
WP 30	30	20	13,0
WP 35	35	25	13,0
WP 40	40	30	13,0
WP 45	45	35	13,0
WP 55	55	45	16,0
WP 60	60	45	16,0
WP 65	65	55	16,0
WP 75	75	65	16,0
WP 85	85	75	16,0