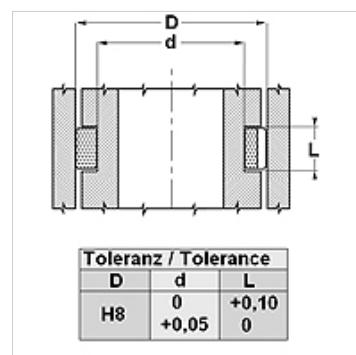
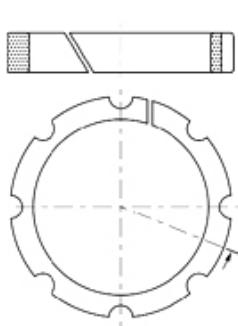


Eigenschaften

Gleitgeschw. max.	5,0 m/s
Flächenpressung	bei 20°C 15 N/mm ² ; bei 100°C 10 N/mm ³
Temp. min.	-30 °C
Temp. max.	110 °C
Medien	Mineralöle Wasser-Emulsionen
Montage	in die Nut einlegen
Werkstoff	Azetalharz + Glasfaser

**Hinweis**

Berechnung der Querkraft; $F = p \times D \times L \times n$

F = maximale Querkraft (N)

p = Maximale Flächenpressung (N/mm²)

$D \times L$ = projizierte Fläche (mm²)

n = Anzahl Ringe

Beschreibung

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.

Hohe Tragfähigkeit für Plungerzylinder.

Achtung, kann nicht als Anschlag gebraucht werden

Artikel

Bezeichnung	D (mm)	d (mm)	L (mm)
WP 25	25	15	10,0
WP 30	30	20	13,0
WP 35	35	25	13,0
WP 40	40	30	13,0
WP 45	45	35	13,0
WP 55	55	45	16,0
WP 60	60	45	16,0
WP 65	65	55	16,0
WP 75	75	65	16,0
WP 85	85	75	16,0