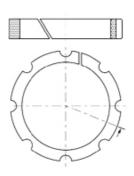
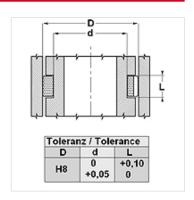


Eigenschaften			
Gleitgeschw. max.	5,0 m/s		
Flächenpressung	bei 20°C 15 N/mm2; bei 100°C 10 N/mm3		
Temp. min.	-30 °C		
Temp. max.	110 °C		
Medien	Mineralöle Wasser-Emulsionen		
Montage	in die Nut einlegen		
Werkstoff	Azetalharz + Glasfaser		





## Hinweis

Berechnung der Querkraft; F= p x D x L x n F= maximale Querkraft (N) p= Maximale Flächenpressung (N/mm2) D x L= projizierte Fläche (mm2) n= Anzahl Ringe

## **Beschreibung**

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage. Hohe Tragfähigkeit für Plungerzylinder. Achtung, kann nicht als Anschlag gebraucht werden

Artikel			
Bezeichnung	D (mm)	d (mm)	L (mm)
WP 25	25	15	10,0
WP 30	30	20	13,0
WP 35	35	25	13,0
WP 40	40	30	13,0
WP 45	45	35	13,0
WP 55	55	45	16,0
WP 60	60	45	16,0
WP 65	65	55	16,0
WP 75	75	65	16,0
WP 85	85	75	16,0