POLY H

Polyurethan Absaug-Förderschlauch

Eigenschaften



Einsatzbereich	Granulatfördergeräte Industriestaubsauger
Besondere Merkmale	hohe Abriebfestigkeit flexibel öl- und benzinbeständig glatter Strömungskanal, vakuumfest
Innenschicht	Polyurethan
Einlage	eingebettete Stahldrahtspirale
Außenschicht	Polyurethan
Farbe	transparent
Temp. min.	-40 °C
Temp. max.	90 °C
Medien	Granulate Luft Wasser

Hinweis

Wandstärke zwischen den Spiralen 1,45 mm

Zusätzliche Informationen

- antistatisch nach TRBS 2153 / Richtlinie 94/9/EG//Atex95
- Oberflächenwiderstand < 10 hoch 9 Ohm
- schwer entflammbar nach DIN 4102 B1 für die Holzindustrie
- mikrobenfest für Rasenmähgeräte oder Laubsauger

Artikel

Bezeichnung	Zoll	Innen-Ø (mm)	Außen-Ø (mm)	BD* bei 20°C (bar)	Vakuum (bar)	Biegeradius min. (mm)	Gewicht pro m (kg)	Rollenlänge (m)
POLY 25 H	1"	25	33	4,1	0,94	37	0,290	10 / 15
POLY 40 H	1.1/2"	40	49	3,0	0,84	60	0,490	10 / 15
POLY 45 H	1.3/4"	45	55	3,0	0,83	80	0,550	10 / 15
POLY 50 H	2"	50	61	2,9	0,80	75	0,710	10 / 15
POLY 60 H	2.1/2"	60	70	2,5	0,75	90	0,840	10 / 15
POLY 100 H	4"	100	112	1,5	0,45	150	1,480	10 / 15
POLY 110 H	4.3/8"	110	121	1,3	0,45	165	1,610	10 / 15
POLY 120 H	5"	120	131	1,3	0,31	180	1,750	10 / 15
POLY 125 H	5"	125	138	1,3	0,31	187	1,910	10 / 15
POLY 150 H	6"	150	163	1,0	0,25	225	2,290	10 / 15
POLY 200 H	8"	200	215	0,7	0,19	300	3,300	10 / 15

BD = Betriebsdruck

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.