

### Eigenschaften

<b>Einsatzbereich</b>	Granulatfördergeräte Industriestaubsauger
<b>Besondere Merkmale</b>	hohe Abriebfestigkeit flexibel öl- und benzinbeständig glatter Strömungskanal, vakuumfest
<b>Innenschicht</b>	Polyurethan
<b>Einlage</b>	eingebettete Stahldrahtspirale
<b>Außenschicht</b>	Polyurethan
<b>Farbe</b>	transparent
<b>Temp. min.</b>	-40 °C
<b>Temp. max.</b>	90 °C
<b>Medien</b>	Granulate Luft Wasser



### Hinweis

Wandstärke zwischen den Spiralen 1,45 mm

### Zusätzliche Informationen

- antistatisch nach TRBS 2153 / Richtlinie 94/9/EG//Atex95
- Oberflächenwiderstand < 10 hoch 9 Ohm
- schwer entflammbar nach DIN 4102 B1 für die Holzindustrie
- mikrobenfest für Rasenmähergeräte oder Laubsauger

### Artikel

Bezeichnung	Zoll	Innen-Ø (mm)	Außen-Ø (mm)	BD* bei 20°C (bar)	Vakuum (bar)	Biegeradius min. (mm)	Gewicht pro m (kg)	Rollenlänge (m)
<b>POLY 25 H</b>	1"	25	33	4,1	0,94	37	0,290	10 / 15
<b>POLY 40 H</b>	1.1/2"	40	49	3,0	0,84	60	0,490	10 / 15
<b>POLY 45 H</b>	1.3/4"	45	55	3,0	0,83	80	0,550	10 / 15
<b>POLY 50 H</b>	2"	50	61	2,9	0,80	75	0,710	10 / 15
<b>POLY 60 H</b>	2.1/2"	60	70	2,5	0,75	90	0,840	10 / 15
<b>POLY 100 H</b>	4"	100	112	1,5	0,45	150	1,480	10 / 15
<b>POLY 110 H</b>	4.3/8"	110	121	1,3	0,45	165	1,610	10 / 15
<b>POLY 120 H</b>	5"	120	131	1,3	0,31	180	1,750	10 / 15
<b>POLY 125 H</b>	5"	125	138	1,3	0,31	187	1,910	10 / 15
<b>POLY 150 H</b>	6"	150	163	1,0	0,25	225	2,290	10 / 15
<b>POLY 200 H</b>	8"	200	215	0,7	0,19	300	3,300	10 / 15

BD = Betriebsdruck