

### Eigenschaften

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Einsatzbereich</b> | Anlagenbau<br>Industrie- und Baugewerbe |
| <b>Anschluss 1</b>    | BSP-Innengewinde zylindrisch            |
| <b>Anschluss 2</b>    | Schlauchanschluss                       |
| <b>Medien</b>         | Druckluft                               |
| <b>Werkstoff</b>      | Stahl                                   |
| <b>Oberfläche</b>     | galvanisch beschichtet                  |



### Hinweis

Einzubinden mit Schlauchklemmen DIN 20039 B

### Beschreibung

Perfekter Schlauchsitz durch gedrehte Tüllenkontur

Maximale Bohrung für größtmöglichen Durchfluss

### Artikel

| Bezeichnung            | Anschlussgewinde | Schlauch-ID<br>(mm) | Ø ID<br>(mm) | Länge<br>(mm) | Gewindelänge<br>(mm) | Tüllenlänge<br>(mm) | Ø Sicher.bund<br>(mm) | SW<br>(mm) | Betriebsdruck |
|------------------------|------------------|---------------------|--------------|---------------|----------------------|---------------------|-----------------------|------------|---------------|
| <b>TUE 34 19 M SB</b>  | G 3/4" -14       | 19                  | 15,00        | 71            | 19                   | 40                  | 32                    | 32         | PN 25         |
| <b>TUE 1 19 M SB</b>   | G 1" -11         | 19                  | 15,00        | 73            | 20                   | 40                  | 32                    | 41         | PN 25         |
| <b>TUE 1 25 M SB</b>   | G 1" -11         | 25                  | 20,00        | 75            | 20                   | 41                  | 36                    | 41         | PN 25         |
| <b>TUE 114 25 M SB</b> | G 1.1/4" -11     | 25                  | 20,00        | 80            | 23                   | 41                  | 36                    | 50         | PN 25         |
| <b>TUE 114 32 M SB</b> | G 1.1/4" -11     | 32                  | 25,00        | 86            | 23                   | 48                  | 45                    | 50         | PN 25         |

SW = Schlüsselweite – Ø ID = Durchgangsbohrung