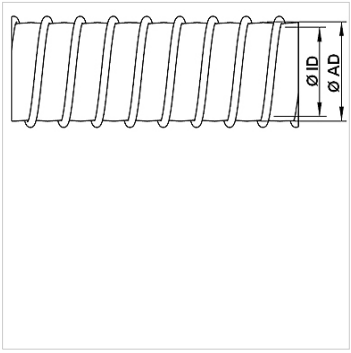
ASW
PTFE-Glattschlauch

Eigenschaften

Anwendung	Gut geeignet für Über- und Unterdruckanwendungen mit engen Biegeradien
Einsatzbereich	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie
Ausführung	Glatter Inliner aus weißem PTFE
Eigenschaften	Durch die glatte Innenseele keine Rückstände im Schlauch Lebensmittelecht
Schlauchwerkstoff	PTFE (Polytetrafluorethylen)
Umflechtung	ohne Umflechtung aussenliegende Vakuumstützspirale
Temp. min.	-70 °C
Temp. max.	260 °C
Temp.	gilt nur für den Schlauch
Werkstoff	PTFE (Polytetrafluorethylen)
Zulassung	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.





Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.
Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 4 gegenüber dem Bersten.
Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.
(Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)
Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.
Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Bestellhinweise

Andere Ausführungen auf Anfrage

Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø min. (mm)	Außen-Ø min. (mm)	Wandstärke (mm)	Biegeradius min. (mm)	Betriebsdruck 20°C (stat.) (bar)	Gewicht pro m (kg)
ASW 013	11,5	16,2	1,25	38	7,0	0,072
ASW 016	15,5	20,2	1,25	42	5,0	0,180
ASW 020	20,0	23,2	1,00	50	5,0	0,200
ASW 025	22,8	26,0	1,00	70	5,0	0,200
ASW 032	30,5	35,7	1,50	85	5,0	0,450
ASW 040	36,5	42,5	1,50	100	5,0	0,660
ASW 050	48,5	55,1	1,65	140	5,0	0,950

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.