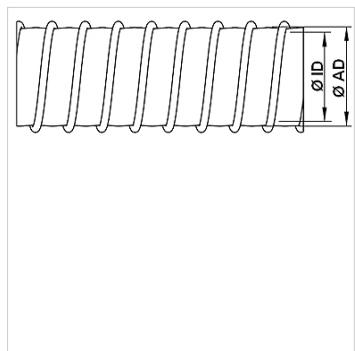


### Eigenschaften

<b>Anwendung</b>	Gut geeignet für Über- und Unterdruckanwendungen mit engen Biegeradien
<b>Einsatzbereich</b>	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie
<b>Ausführung</b>	Glatter Inliner aus weißem PTFE
<b>Eigenschaften</b>	Durch die glatte Innenseele keine Rückstände im Schlauch Lebensmittelrecht
<b>Schlauchwerkstoff</b>	PTFE (Polytetrafluorethylen)
<b>Umflechtung</b>	ohne Umflechtung aussenliegende Vakuumstützspirale
<b>Temp. min.</b>	-70 °C
<b>Temp. max.</b>	260 °C
<b>Temp.</b>	gilt nur für den Schlauch
<b>Werkstoff</b>	PTFE (Polytetrafluorethylen)
<b>Zulassung</b>	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.



### Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.  
 Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 4 gegenüber dem Bersten.  
 Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.  
 (Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)  
 Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.  
 Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Bestellhinweise

Andere Ausführungen auf Anfrage

### Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø min. (mm)	Außen-Ø min. (mm)	Wandstärke (mm)	Biegeradius min. (mm)	Betriebsdruck 20°C (stat.) (bar)	Gewicht pro m (kg)
<b>ASW 013</b>	11,5	16,2	1,25	38	7,0	0,072
<b>ASW 016</b>	15,5	20,2	1,25	42	5,0	0,180
<b>ASW 020</b>	20,0	23,2	1,00	50	5,0	0,200
<b>ASW 025</b>	22,8	26,0	1,00	70	5,0	0,200
<b>ASW 032</b>	30,5	35,7	1,50	85	5,0	0,450
<b>ASW 040</b>	36,5	42,5	1,50	100	5,0	0,660
<b>ASW 050</b>	48,5	55,1	1,65	140	5,0	0,950