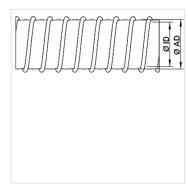


Eigenschaften				
Anwendung	Gut geeignet für Über- und Unterdruckanwendungen mit engen Biegeradien			
Einsatzbereich	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie			
Ausführung	Glatter Inliner aus weißem PTFE			
Eigenschaften	Durch die glatte Innenseele keine Rückstände im Schlauch Lebensmittelecht			
Schlauchwerkstoff	PTFE (Polytetrafluorethylen)			
Umflechtung	ohne Umflechtung aussenliegende Vakuumstützspirale			
Temp. min.	-70 °C			
Temp. max.	260 °C			
Temp.	gilt nur für den Schlauch			
Werkstoff	PTFE (Polytetrafluorethylen)			
Zulassung	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.			





## Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.<br/>
Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 4 gegenüber dem Bersten.<br/>
Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.<br/>
Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 4 gegenüber dem Bersten.<br/>
Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.

(Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)<br>

Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.<br>

Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

## **Bestellhinweise**

Andere Ausführungen auf Anfrage

Bezeichnung	Innen-Ø min.	Außen-Ø min.	Wandstärke (mm)	Biegeradius min.	Betriebsdruck 20°C (stat.)	Gewicht pro m
ASW 016	15,5	20,2	1,25	42	5,0	0,180
ASW 020	20,0	23,2	1,00	50	5,0	0,200
NSW 025	22,8	26,0	1,00	70	5,0	0,200
ASW 032	30,5	35,7	1,50	85	5,0	0,450
ASW 040	36,5	42,5	1,50	100	5,0	0,660
ASW 050	48,5	55,1	1,65	140	5,0	0,950