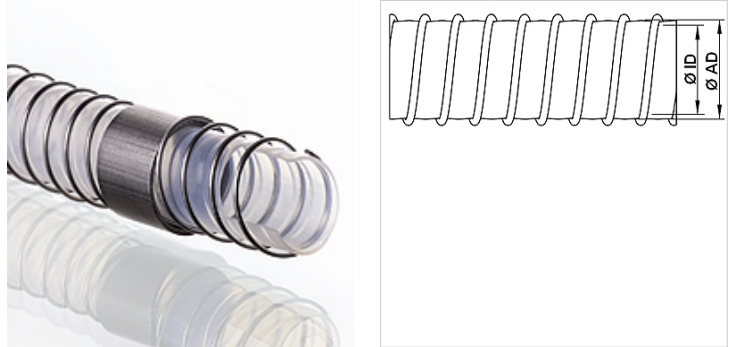


### Eigenschaften

<b>Anwendung</b>	Gut geeignet für Über- und Unterdruckanwendungen mit engen Biegeradien
<b>Einsatzbereich</b>	Vorwiegend die Chemische- und Lebensmittelindustrie
<b>Ausführung</b>	Glatter Inliner aus weißem PTFE
<b>Eigenschaften</b>	Durch die glatte Innenseele keine Rückstände im Schlauch Lebensmittelecht
<b>Schlauchwerkstoff</b>	PTFE (Polytetrafluorethylen)
<b>Umflechtung</b>	ohne Umflechtung ausenliegende Vakuumpützspirale
<b>Temp. min.</b>	-70 °C
<b>Temp. max.</b>	260 °C
<b>Temp.</b>	gilt nur für den Schlauch
<b>Werkstoff</b>	PTFE (Polytetrafluorethylen)
<b>Zulassung</b>	Das Grundmaterial hat eine FDA-Zulassung.



### Hinweis

Die aufgeführten Druckwerte beziehen sich nur auf die Schlauchware.<br>Die Schlauchware besitzt einen Sicherheitsfaktor (SF) 4 gegenüber dem Bersten.<br>Ab 120 °C ist der Druckminderungsfaktor zu beachten.<br>(Max. Betriebsdruck = Betriebsdruck x Faktor)<br>Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C.<br>Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Bestellhinweise

Andere Ausführungen auf Anfrage

### Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø min. (mm)	Außen-Ø min. (mm)	Wandstärke (mm)	Biegeradius min. (mm)	Betriebsdruck 20°C (stat.) (bar)	Gewicht pro m (kg)
ASW 013	11,5	16,2	1,25	38	7,0	0,072
ASW 016	15,5	20,2	1,25	42	5,0	0,180
ASW 020	20,0	23,2	1,00	50	5,0	0,200
ASW 025	22,8	26,0	1,00	70	5,0	0,200
ASW 032	30,5	35,7	1,50	85	5,0	0,450
ASW 040	36,5	42,5	1,50	100	5,0	0,660
ASW 050	48,5	55,1	1,65	140	5,0	0,950