

SKM HL 2 MULTI R

Multikupplung Festhälfte rechteckig

Eigenschaften

| | |
|-----------------------|--|
| Einsatzbereich | Industrie Transport- und Kommunalfahrzeugen Agrartechnik |
| Anschluss 1 | metrisches Außengewinde zylindrisch |
| Dichtform 1 | 24° Innenkonus |
| Anschluss 2 | Steckmuffe |
| Norm | entsprechend ISO 16028 |
| Restdruck | kuppelbar bis zu 40 bar Restdruck auf der Steckerseite |
| Bauart | Multikupplung |
| Bauart-Zusatz | Plattenbauweise als Schnellwechselsystem |
| max. Durchfluß | 100 L/min |



Beschreibung

Schnellkupplungen werden überall dort eingesetzt, wo Anbauteile häufig gewechselt werden.

Zusätzliche Informationen

Dabei bieten Multikupplungen wesentliche Vorteile gegenüber gebündelten Schraub- und Steckkupplungen:

- Zeitersparnis durch schnelles und einfaches Wechseln von Anbaugeräten
- Leichte Handhabung durch gleichzeitiges Kuppeln mehrerer Anschlüsse
- Müheloses Kuppeln, auch bei Vorhandensein von Systemdrücken
- kein Verwechseln der Anschlüsse, kein Vertauschen der Durchflusswege
- Flachdichtende Ventile verhindern Öl-Leckagen, Luftpneinschlüsse und ermöglichen eine einfache Reinigung, selbst in schmutzigem Arbeitsumfeld

Artikel

| Bezeichnung | für Rohr-Außen-Ø (mm) | Baureihe | Betriebsdruck (bar) | Baugröße |
|--------------------|--------------------------|----------|------------------------|----------|
| SKM 08 HL 2 MULTIR | 10 | L | 200,0 | 2 |
| SKM 10 HL 2 MULTIR | 12 | L | 200,0 | 2 |
| SKM 13 HL 2 MULTIR | 15 | L | 200,0 | 2 |
| SKM 16 HL 2 MULTIR | 18 | L | 200,0 | 2 |