

## Eigenschaften

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Einsatzbereich</b> | Industrie<br>Transport- und Kommunalfahrzeugen<br>Agrartechnik |
| <b>Anschluss 1</b>    | BSP-Innengewinde zylindrisch                                   |
| <b>Anschluss 2</b>    | Steckmuffe   |
| <b>Norm</b>           | entsprechend ISO 16028   |
| <b>Restdruck</b>      | kuppelbar bis zu 40 bar Restdruck auf der Steckerseite         |
| <b>Bauart</b>         | Multikupplung  |
| <b>Bauart-Zusatz</b>  | Plattenbauweise als Schnellwechselsystem                       |
| <b>max. Durchfluß</b> | 100 L/min  |



## Hinweis

Betriebsdruck: 200 bar je Kupplung, jedoch max 600 bar für den Multikuppler

## Beschreibung

Schnellkupplungen werden überall dort eingesetzt, wo Anbauteile häufig gewechselt werden.

## Zusätzliche Informationen

Dabei bieten Multikupplungen wesentliche Vorteile gegenüber gebündelten Schraub- und Steckkupplungen:

- Zeitersparnis durch schnelles und einfaches Wechseln von Anbaugeräten
- Leichte Handhabung durch gleichzeitiges Kuppeln mehrerer Anschlüsse
- Müheloses Kuppeln, auch bei Vorhandensein von Systemdrücken
- kein Verwechseln der Anschlüsse, kein Vertauschen der Durchflusswege
- Flachdichtende Ventile verhindern Öl-Leckagen, Lufteinschlüsse und ermöglichen eine einfache Reinigung, selbst in schmutzigem Arbeitsumfeld

## Artikel

| Bezeichnung         | Anschlussgewinde | Betriebsdruck<br>(bar) | Baugröße |
|---------------------|------------------|------------------------|----------|
| SKM 10 IR 2 MULTI R | G 3/8" -19       | 200,0                  | 2        |
| SKM 13 IR 2 MULTI R | G 1/2" -14       | 200,0                  | 2        |