

## Eigenschaften

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Einsatzbereich</b> | Industrie<br>Transport- und Kommunalfahrzeugen<br>Agrartechnik |
| <b>Anschluss 1</b>    | metrisches Außengewinde zylindrisch                            |
| <b>Dichtform 1</b>    | 24° Innenkonus   |
| <b>Anschluss 2</b>    | Stecker  |
| <b>Norm</b>           | entsprechend ISO 16028   |
| <b>Restdruck</b>      | kuppelbar bis zu 40 bar Restdruck auf der Steckerseite         |
| <b>Bauart</b>         | Multikupplung  |
| <b>Bauart-Zusatz</b>  | Plattenbauweise als Schnellwechselsystem                       |
| <b>max. Durchfluß</b> | 100 L/min  |



## Beschreibung

Schnellkupplungen werden überall dort eingesetzt, wo Anbauteile häufig gewechselt werden.

## Zusätzliche Informationen

Dabei bieten Multikupplungen wesentliche Vorteile gegenüber gebündelten Schraub- und Steckkupplungen:

- Zeitersparnis durch schnelles und einfaches Wechseln von Anbaugeräten
- Leichte Handhabung durch gleichzeitiges Kuppeln mehrerer Anschlüsse
- Müheloses Kuppeln, auch bei Vorhandensein von Systemdrücken
- kein Verwechseln der Anschlüsse, kein Vertauschen der Durchflusswege
- Flachdichtende Ventile verhindern Öl-Leckagen, Luftpneinschlüsse und ermöglichen eine einfache Reinigung, selbst in schmutzigem Arbeitsumfeld

## Artikel

| Bezeichnung         | für Rohr-Außen-Ø<br>(mm) | Baureihe | Betriebsdruck<br>(bar) | Baugröße |
|---------------------|--------------------------|----------|------------------------|----------|
| SKS 08 HL 2 MULTI R | 10                       | L        | 200,0                  | 2        |
| SKS 10 HL 2 MULTI R | 12                       | L        | 200,0                  | 2        |
| SKS 13 HL 2 MULTI R | 15                       | L        | 200,0                  | 2        |
| SKS 16 HL 2 MULTI R | 18                       | L        | 200,0                  | 2        |