HK VS M
Vakuum-Pumpenset

Eigenschaften

Lieferumfang	im Alukoffer elektr. Wendelkabel 1,5m mit Klemmen (ausziehbar auf ca. 6 m) Unterdruckmanometer Schalter Ein/Aus Luftsaugschlauch mit Kupplung zum Tank Pumpe in 12 V DC oder 24 V DC



Hinweis

Achtung: Einschaltdauer < 60 Minuten

Beschreibung

Komplettlösung zum sauberen und umweltschonenden Arbeiten an Hydraulikanlagen:
- Dichtheitsprüfung hydraulischer Anlagen durch Anschluss an den Stutzen der Tankbelüftung
- Verringerung von Leckagen bei Reparaturen an hydraulischen Anlagen durch Unterdruck im System (in Tanknähe nach Demontage unbedingt Blindverschlüsse verwenden)
- beim Wechsel von unter dem Ölspiegel eingesetzten Saugfilterelementen
- bei Leitungsabriss während des Maschinen- und Anlageneinsatzes zur Vermeidung von Leckagen
- bei Schlauch – oder Rohrleitungswechsel unter dem Ölniveau des Tanks

Kein Ablassen des Öles notwendig
Unterdruck bis -780 mb
Optionen: Spannungsversorgung 230 V AC / 12 V DC oder 230 V AC / 24 V DC
Abmessungen Koffer: B=235 mm / L=185 mm / H=48 mm

Artikel

Bezeichnung	Spannung	elektischer Anschluss	Leistungsaufnahme (A)	Volumenstrom max. (L/min)	Pumpe	Gewicht (kg)
HK VS 2 12M 2008	12 V	Batterieklemmen und Stecker	4,5	25,0	geregelt	3,10
HK VS 2 24M 2010	24 V	Batterieklemmen und Stecker	4,5	25,0	geregelt	6,20

Zubehör

HK VS NT	Netzteil für Vakuum-Pumpenset
HK VSA	Adapter für Tankanschluss
HK VSA BJ	Bajonettadapter für Tankanschluss
HK STOPF LKM	Gummistopfen mit Luftanschluss LKM

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.