

### Eigenschaften

**Lieferumfang** im Alukoffer  
 elektr. Wendelkabel 1,5m mit Klemmen (ausziehbar auf ca. 6 m)  
 Unterdruckmanometer  
 Schalter Ein/Aus  
 Luftsaugschlauch mit Kupplung zum Tank  
 Pumpe in 12 V DC oder 24 V DC



### Hinweis

Achtung: Einschaltdauer < 60 Minuten

### Beschreibung

Komplettlösung zum sauberen und umweltschonenden Arbeiten an Hydraulikanlagen:

- Dichtheitsprüfung hydraulischer Anlagen durch Anschluss an den Stutzen der Tankbelüftung
- Verringerung von Leckagen bei Reparaturen an hydraulischen Anlagen durch Unterdruck im System (in Tanknähe nach Demontage unbedingt Blindverschlüsse verwenden)
- beim Wechsel von unter dem Ölspiegel eingesetzten Saugfilterelementen
- bei Leitungsabriss während des Maschinen- und Anlageneinsatzes zur Vermeidung von Leckagen
- bei Schlauch – oder Rohrleitungswechsel unter dem Ölniveau des Tanks

Kein Ablassen des Öles notwendig

Unterdruck bis -780 mb

Optionen: Spannungsversorgung 230 V AC / 12 V DC oder 230 V AC / 24 V DC

Abmessungen Koffer: B=235 mm / L=185 mm / H=48 mm

### Artikel

Bezeichnung	Spannung	elektrischer Anschluss	Leistungsaufnahme (A)	Volumenstrom max. (L/min)	Pumpe	Gewicht (kg)
HK VS 2 12M 2008	12 V	Batterieklemmen und Stecker	4,5	25,0	geregelt	3,10
HK VS 2 24M 2010	24 V	Batterieklemmen und Stecker	4,5	25,0	geregelt	6,20

### Zubehör

HK VS NT	Netzteil für Vakuum-Pumpenset
HK VSA	Adapter für Tankanschluss
HK VSA BJ	Bajonettadapter für Tankanschluss
HK STOPF LKM	Gummistopfen mit Luftanschluss LKM