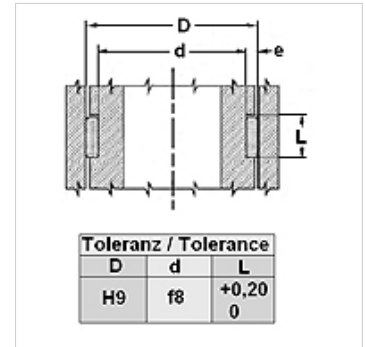
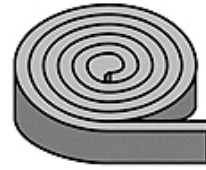


Eigenschaften

Gleitgeschw. max.	1,0 m/s
Druckfestigkeit nach DIN 53454	350 N/mm ²
Flächenpressung	50 N/mm ²
Temp. min.	-40 °C
Temp. max.	130 °C
Medien	Mineralöle Wasser-Emulsionen
Montage	in die Nut einlegen
Werkstoff	Führungsring: Polyesterharz- Synthesefasergewebe-Laminat mit Graphit



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Toleranz / Tolerance		
D	d	L
H9	f8	+0,20 0

Hinweis

Berechnung der Querkraft; $F = p \times D \times L \times n$

F= maximale Querkraft (N)

p= Maximale Flächenpressung (N/mm²)

D x L= projizierte Fläche (mm²)

n= Anzahl Ringe

Beschreibung

Liefermöglichkeit als Meterware.

Einfache Einbaunut-Bearbeitung und Montage.

Geringer Reibungskoeffizient.

Hohe Tragfähigkeit.

Bestellhinweise

Bei besonderen Betriebsbedingungen (Flüssigkeit, Temperatur, Druck ...) wenden Sie sich bitte an uns.

Artikel

Bezeichnung	e (mm)	e	L (mm)	L
GTH 31 095	3,18	1/8"	9,53	3/8"
GTH 31 127	3,18	1/8"	12,70	1/2"
GTH 31 159	3,18	1/8"	15,87	5/8"
GTH 31 191	3,18	1/8"	19,05	3/4"
GTH 31 254	3,18	1/8"	25,40	1"