FBS

Hitzeschutzschlauch aus Silikatgewebe

Eigenschaften

Einsatzbereich	Gießereien, Stahlwerke, Glashütten, Werften etc.
Eigenschaften	hervorragende Beständigkeit gegen flüssige Metalle, Funkenflug, Schlacken, beständig gegen Öle, Fette, Lösungsmittel.
Anwendung	als Berührungsschutz bei heißen und kalten Schläuchen als Schutz im Hochtemperaturbereich speziell auch gegen Flüssigmetalle und Metallspritzer in der Eisenindustrie
Farbe	bläulich
Temp. min.	-25 °C
Temp. max.	750 °C
Werkstoff	Kalzium-Silikat-Faser



Beschreibung

Abrieb- und reißfestes Isoliergewebe, asbestfrei, Glühverlust ca. 2 %, gute Isoliereigenschaften durch geringe Wärmespeicherung

Artikel

Bezeichnung	Innen-Ø (mm)
FBS 100	100
FBS 120	120
FBS 130	130

Trotz sorgfältigster Prüfung können wir Fehler nicht ausschließen und übernehmen keine Gewähr für die enthaltenen Angaben.