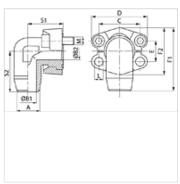


Eigenschaften				
Druckreihe	6000 psi			
Norm	SAE J 518 C ISO 6162			
Bauform	Winkel 90°			
Bauart	SAE-Flanschadapter Anschweiß-Zwischenstück			
Lieferumfang	nur Flansch			
Werkstoff	S355J2G3			
Oberfläche	schwarz geölt			





## Hinweis

Der angegebene Nenndruck ist nach der SAE J 518 C durch den Flansch bzw. nach dem anzuschweißenden Rohr festgelegt.

Artikel													
Bezeichnung	PB 10.9 (bar)	Baugröße	A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	L (mm)
WFS 6001-16	400	1/2"	16	10	10	40,5	56,0	18,2	61,6	47,2	39	38	8,7
WFS 6002-16	400	3/4"	16	10	17	50,8	71,0	23,8	78,0	60,0	48	48	10,7
WFS 6002-20	400	3/4"	20	12	17	50,8	71,0	23,8	78,0	60,0	48	48	10,7
WFS 6002-25	400	3/4"	25	15	17	50,8	71,0	23,8	78,0	60,0	48	48	10,7
WFS 6003-25	400	1"	25	15	20	57,2	81,0	27,8	94,0	69,6	60	60	*1
WFS 6003-30	400	1"	30	22	25	57,2	81,0	27,8	94,0	69,6	60	60	*1
WFS 6004-30	315	1.1/4"	30	22	27	66,7	95,0	31,8	106,6	77,2	68	68	*2
WFS 6004-38	315	1.1/4"	38	28	30	66,7	95,0	31,8	106,6	77,2	68	68	*2
WFS 6005-38	315	1.1/2"	38	28	32	79,4	113,0	36,5	123,5	95,0	76	76	17,0

PN = Nenndruck PB = max. Betriebsdruck

<sup>\*1) =</sup> wahlweise 12,0 oder 12,5 - \*2) = wahlweise 13,5 oder 14,5

Produktvarianten	
WFS M (3000 / 6000 PSI)	SAE-Flanschadapter, Anschweiß, Winkel 90°, mit 2 Flanschhälften, Schraubensatz und O-Ring
WES U (3000 / 6000 PSI)	SAF-Flanschadanter Anschweiß Winkel 90° mit 2 Flanschhälften Schraubensatz und O-Ring