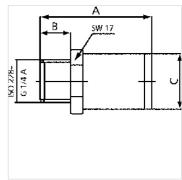


Eigenschaften				
Eingangsdruck	max. 15 bar			
Anschluss	G 1/4 innen / außen			
Werkstoff	Messing			





## Hinweis

Abhängig vom Eingangsdruck P1, kann der Ausgangsdruck P2 um -20% bis +20% schwanken. Weitere Angaben auf Anfrage.

## **Beschreibung**

In Industrie, Handwerk und Reparaturbetrieben wird oft mit Arbeitsdrücken bis 15 bar gearbeitet. Mit dem Druckreduzierventil, welches direkt ans Werkzeug angeschraubt wird, lässt sich der tatsächlich notwendige Arbeitsdruck herstellen. Dies bewirkt: geringere Unfallgefahr, längere Lebensdauer der Werkzeuge, weniger Fehlfunktionen, weniger Lärm am Arbeitsplatz.

Artikel						
Bezeichnung	Einstelldruck	max. Durchfluss (L/min)	A (mm)	В	Ø C (mm)	SW (mm)
K- 07 25 19 31	2,0	300	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 00	3,0	360	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 01	4,0	380	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 02	5,0	390	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 03	6,0	405	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 19 32	7,0	415	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 19 33	8,0	420	34,0	9,0 mm	17,0	17