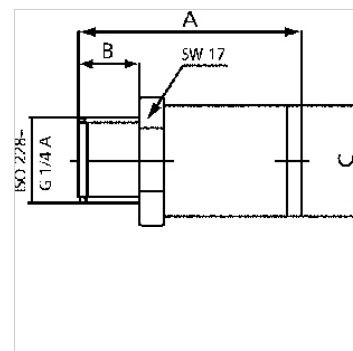


Eigenschaften

Eingangsdruck	max. 15 bar
Anschluss	G 1/4 innen / außen
Werkstoff	Messing



Hinweis

Abhängig vom Eingangsdruck P1, kann der Ausgangsdruck P2 um -20% bis +20% schwanken.
Weitere Angaben auf Anfrage.

Beschreibung

In Industrie, Handwerk und Reparaturbetrieben wird oft mit Arbeitsdrücken bis 15 bar gearbeitet. Mit dem Druckreduzierventil, welches direkt ans Werkzeug angeschraubt wird, lässt sich der tatsächlich notwendige Arbeitsdruck herstellen. Dies bewirkt: geringere Unfallgefahr, längere Lebensdauer der Werkzeuge, weniger Fehlfunktionen, weniger Lärm am Arbeitsplatz.

Artikel

Bezeichnung	Einstelldruck	max. Durchfluss (L/min)	A (mm)	B	Ø C (mm)	SW (mm)
K- 07 25 19 31	2,0	300	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 00	3,0	360	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 01	4,0	380	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 02	5,0	390	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 02 03	6,0	405	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 19 32	7,0	415	34,0	9,0 mm	17,0	17
K- 07 25 19 33	8,0	420	34,0	9,0 mm	17,0	17