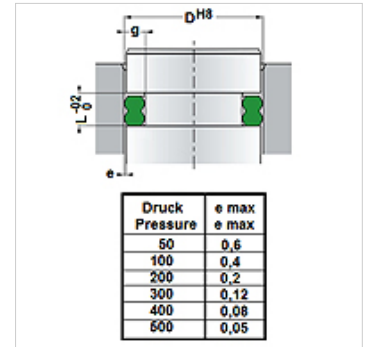
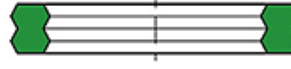


Eigenschaften

| | |
|----------------------|---|
| Bauart | Dichtring |
| Betriebsdruck | bis zu 500 bar |
| Temp. Bereich | PU18: -30 °C bis +100 °C PU33: -40 °C bis + 120 °C |



Beschreibung

O-Ring-Nuten nach ISO-Norm dürfen in einem weiten Maßbereich hergestellt werden. Bei Querschnitten von 3,53 mm variiert die Nuttiefe nach ISO von 2,7 - 3,1 mm. Für eine bestmögliche Abdichtung in allen Maßbereichen wurde dieser Dichtring entwickelt, der herkömmliche O-Ringe ersetzen kann. Austauschbar mit O-Ringen, Hoher Extrusionswiderstand. Kein Anti-Extrusionsring erforderlich.

Artikel

| Bezeichnung | D (mm) | g (mm) | L (mm) | Querschnitt (mm) | Werkstoff |
|----------------|-------------|-------------|-----------|---------------------|-----------|
| XS 40 - AK 353 | 40 bis 41.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 42 - AK 353 | 42 bis 43.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 44 - AK 353 | 44 bis 45.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 46 - AK 353 | 46 bis 47.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 48 - AK 353 | 48 bis 49.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 50 - AK 353 | 50 bis 51.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 52 - AK 353 | 52 bis 53.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 54 - AK 353 | 54 bis 55.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 56 - AK 353 | 56 bis 57.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 58 - AK 353 | 58 bis 59.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 60 - AK 353 | 60 bis 62.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 63 - AK 353 | 63 bis 65.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 66 - AK 353 | 66 bis 69.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 70 - AK 353 | 70 bis 72.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 73 - AK 353 | 73 bis 75.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |
| XS 76 - AK 353 | 76 bis 79.9 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU18 |
| XS 80 - AK 353 | 80 bis 84.0 | 2.7 bis 3.1 | 4 bis 4.8 | 3,53 | PU33 |