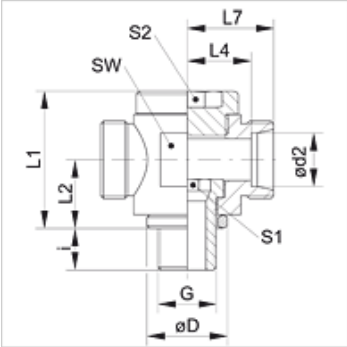
XDTM VA

Racor giratorio sin estrangulación, en T

HANSA FLEX

Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Junta de estanqueidad
Conexión 2 + 3	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2 + 3	Cono interior de 24°
Construcción	Racor giratorio sin estrangulación
Forma constructiva	en T
Norma	ISO 8434-1
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero fino



Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)	S1	S2
XDTM NW 04 HL VA	L	PN 160	6	M 10 x 1	14,0	8	24	12	12,0	19	18	6	6
XDTM NW 06 HL VA	L	PN 160	8	M 12 x 1,5	17,0	12	27	14	13,0	20	20	6	6
XDTM NW 08 HL VA	L	PN 100	10	M 14 x 1,5	19,0	12	30	15	15,0	22	22	8	8
XDTM NW 10 HL VA	L	PN 100	12	M 16 x 1,5	21,0	12	36	18	17,5	24	27	10	10
XDTM NW 13 HL VA	L	PN 100	15	M 18 x 1,5	23,0	12	39	19	20,0	27	30	12	12
XDTM NW 16 HL VA	L	PN 100	18	M 22 x 1,5	27,0	14	41	20	20,5	28	32	14	14
XDTM NW 20 HL VA	L	PN 100	22	M 26 x 1,5	31,0	16	46	22	24,5	32	36	17	17
XDTM NW 25 HL VA	L	PN 100	28	M 33 x 2	39,0	18	58	29	29,5	37	46	22	22
XDTM NW 32 HL VA	L	PN 63	35	M 42 x 2	49,0	20	69	33	33,0	44	55	27	27
XDTM NW 40 HL VA	L	PN 63	42	M 48 x 2	55,0	22	84	41	40,0	51	65	32	32

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø d2 = diámetro exterior del tubo

Variantes de producto

XDTM	Racor giratorio sin estrangulación, en T, Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
DTM VA	Racor giratorio sin estrangulación, en T, Tubuladura con tuerca de racor y anillo cortante

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.