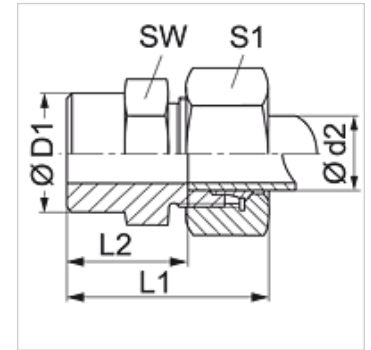


Características

| | |
|-----------------------------|--|
| Conexión 1 | Racor de soldadura para tubo métrico |
| Conexión 2 | Rosca exterior métrica, cilíndrica |
| Forma de obturación 2 | Cono interior de 24° |
| Construcción | Racor de soldadura |
| Forma constructiva | recto |
| Norma | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Volumen de suministro | Tubuladura con tuerca de racor y anillo cortante |
| Material | Acero |
| Protección de la superficie | fosfatado y lubricado (Znphr5f) |



Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

| Denominación | Serie | Presión de servicio en bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | SW (mm) | S1 |
|--------------|-------|----------------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|----|
| SA NW 04 HL | L | PN 315 | 6 | 10 | 29 | 14,0 | 14 | 14 |
| SA NW 06 HL | L | PN 315 | 8 | 12 | 31 | 16,0 | 14 | 17 |
| SA NW 08 HL | L | PN 315 | 10 | 14 | 33 | 18,0 | 17 | 19 |
| SA NW 10 HL | L | PN 315 | 12 | 16 | 33 | 18,0 | 19 | 22 |
| SA NW 13 HL | L | PN 315 | 15 | 19 | 37 | 22,0 | 22 | 27 |
| SA NW 16 HL | L | PN 315 | 18 | 22 | 40 | 23,5 | 27 | 32 |
| SA NW 20 HL | L | PN 160 | 22 | 27 | 45 | 28,5 | 32 | 36 |
| SA NW 25 HL | L | PN 160 | 28 | 32 | 47 | 30,5 | 41 | 41 |
| SA NW 32 HL | L | PN 160 | 35 | 40 | 54 | 32,5 | 46 | 50 |
| SA NW 40 HL | L | PN 160 | 42 | 46 | 58 | 35,0 | 55 | 60 |
| SA NW 03 HS | S | PN 630 | 6 | 11 | 34 | 19,0 | 14 | 17 |
| SA NW 04 HS | S | PN 630 | 8 | 13 | 36 | 21,0 | 17 | 19 |
| SA NW 06 HS | S | PN 630 | 10 | 15 | 39 | 22,5 | 19 | 22 |
| SA NW 08 HS | S | PN 630 | 12 | 17 | 41 | 24,5 | 22 | 24 |
| SA NW 10 HS | S | PN 630 | 14 | 19 | 45 | 27,0 | 24 | 27 |
| SA NW 13 HS | S | PN 400 | 16 | 21 | 45 | 26,6 | 27 | 30 |
| SA NW 16 HS | S | PN 400 | 20 | 26 | 51 | 29,5 | 32 | 36 |
| SA NW 20 HS | S | PN 400 | 25 | 31 | 56 | 32,0 | 41 | 46 |
| SA NW 25 HS | S | PN 400 | 30 | 36 | 62 | 35,5 | 46 | 50 |
| SA NW 32 HS | S | PN 315 | 38 | 44 | 69 | 38,0 | 55 | 60 |

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø d2 = diámetro exterior del tubo

Variantes de producto

| | |
|-------|--------------------------------|
| SA MG | Racor de soldadura, Latón |
| SA VA | Racor de soldadura, Acero fino |
| XSA | Racor de soldadura, Acero |