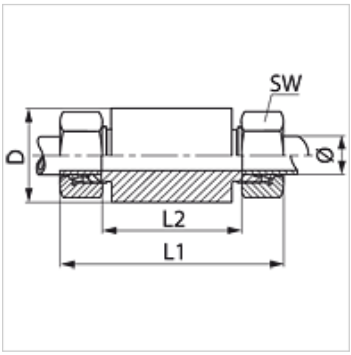
SE VA
Racor de paso de soldadura

HANSA-FLEX

Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Cono interior de 24°
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de paso de soldadura
Forma constructiva	recto
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Volumen de suministro	Tubuladura con tuerca de racor y anillo cortante
Material	Acero fino





Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø exterior tubo (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)
SE NW 04 HL VA	L	PN 315	6	18	85	56	14
SE NW 06 HL VA	L	PN 315	8	20	85	56	17
SE NW 08 HL VA	L	PN 315	10	22	87	58	19
SE NW 10 HL VA	L	PN 315	12	25	87	58	22
SE NW 13 HL VA	L	PN 315	15	28	100	70	27
SE NW 16 HL VA	L	PN 315	18	32	101	69	32
SE NW 20 HL VA	L	PN 160	22	36	105	73	36
SE NW 25 HL VA	L	PN 160	28	40	106	73	41
SE NW 32 HL VA	L	PN 160	35	50	114	71	50
SE NW 40 HL VA	L	PN 160	42	60	115	70	60
SE NW 03 HS VA	S	PN 630	6	20	89	60	17
SE NW 04 HS VA	S	PN 630	8	22	89	60	19
SE NW 06 HS VA	S	PN 630	10	25	91	59	22
SE NW 08 HS VA	S	PN 630	12	28	91	59	24
SE NW 10 HS VA	S	PN 630	14	30	107	72	27
SE NW 13 HS VA	S	PN 400	16	35	107	71	30
SE NW 16 HS VA	S	PN 400	20	38	114	71	36
SE NW 20 HS VA	S	PN 400	25	45	120	72	46
SE NW 25 HS VA	S	PN 400	30	50	126	73	50
SE NW 32 HS VA	S	PN 315	38	60	133	72	60

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø = diámetro exterior tubo

Variantes de producto

SE	Racor de paso de soldadura, Acero
XSE VA	Racor de paso de soldadura, Acero fino

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.