

# SE VA

## Racor de paso de soldadura

### Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Cono interior de 24°
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de paso de soldadura
Forma constructiva	recto
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Volumen de suministro	Tubuladura con tuerca de racor y anillo cortante
Material	Acero fino



### Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

### Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø exterior tubo (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)
SE NW 04 HL VA	L	PN 315	6	18	85	56	14
SE NW 06 HL VA	L	PN 315	8	20	85	56	17
SE NW 08 HL VA	L	PN 315	10	22	87	58	19
SE NW 10 HL VA	L	PN 315	12	25	87	58	22
SE NW 13 HL VA	L	PN 315	15	28	100	70	27
SE NW 16 HL VA	L	PN 315	18	32	101	69	32
SE NW 20 HL VA	L	PN 160	22	36	105	73	36
SE NW 25 HL VA	L	PN 160	28	40	106	73	41
SE NW 32 HL VA	L	PN 160	35	50	114	71	50
SE NW 40 HL VA	L	PN 160	42	60	115	70	60
SE NW 03 HS VA	S	PN 630	6	20	89	60	17
SE NW 04 HS VA	S	PN 630	8	22	89	60	19
SE NW 06 HS VA	S	PN 630	10	25	91	59	22
SE NW 08 HS VA	S	PN 630	12	28	91	59	24
SE NW 10 HS VA	S	PN 630	14	30	107	72	27
SE NW 13 HS VA	S	PN 400	16	35	107	71	30
SE NW 16 HS VA	S	PN 400	20	38	114	71	36
SE NW 20 HS VA	S	PN 400	25	45	120	72	46
SE NW 25 HS VA	S	PN 400	30	50	126	73	50
SE NW 32 HS VA	S	PN 315	38	60	133	72	60

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø = diámetro exterior tubo

### Variantes de producto

SE	Racor de paso de soldadura, Acero
XSE VA	Racor de paso de soldadura, Acero fino