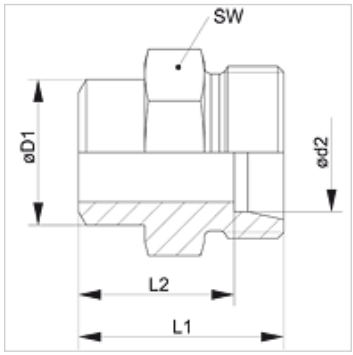
XSA VA
Racor de soldadura

Características

Conexión 1	Racor de soldadura para tubo métrico
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de soldadura
Forma constructiva	recto
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero fino





Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)
XSA NW 04 HL VA	L	PN 315	6	10	21	14,0	14
XSA NW 06 HL VA	L	PN 315	8	12	23	16,0	14
XSA NW 08 HL VA	L	PN 315	10	14	25	18,0	17
XSA NW 10 HL VA	L	PN 315	12	16	25	18,0	19
XSA NW 13 HL VA	L	PN 315	15	19	29	22,0	22
XSA NW 16 HL VA	L	PN 315	18	22	31	23,5	27
XSA NW 20 HL VA	L	PN 160	22	27	36	28,5	32
XSA NW 25 HL VA	L	PN 160	28	32	38	30,5	41
XSA NW 32 HL VA	L	PN 160	35	40	43	32,5	46
XSA NW 40 HL VA	L	PN 160	42	46	46	35,0	55
XSA NW 03 HS VA	S	PN 630	6	11	26	19,0	14
XSA NW 04 HS VA	S	PN 630	8	13	28	21,0	17
XSA NW 06 HS VA	S	PN 630	10	15	30	22,5	19
XSA NW 08 HS VA	S	PN 630	12	17	32	24,5	22
XSA NW 10 HS VA	S	PN 630	14	19	35	27,0	24
XSA NW 13 HS VA	S	PN 400	16	21	35	26,6	27
XSA NW 16 HS VA	S	PN 400	20	26	40	29,5	32
XSA NW 20 HS VA	S	PN 400	25	31	44	32,0	41
XSA NW 25 HS VA	S	PN 400	30	36	49	35,5	46
XSA NW 32 HS VA	S	PN 315	38	44	54	38,0	55

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø d2 = diámetro exterior del tubo

Variantes de producto

XSA	Racor de soldadura, Acero
SA VA	Racor de soldadura, Acero fino

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.